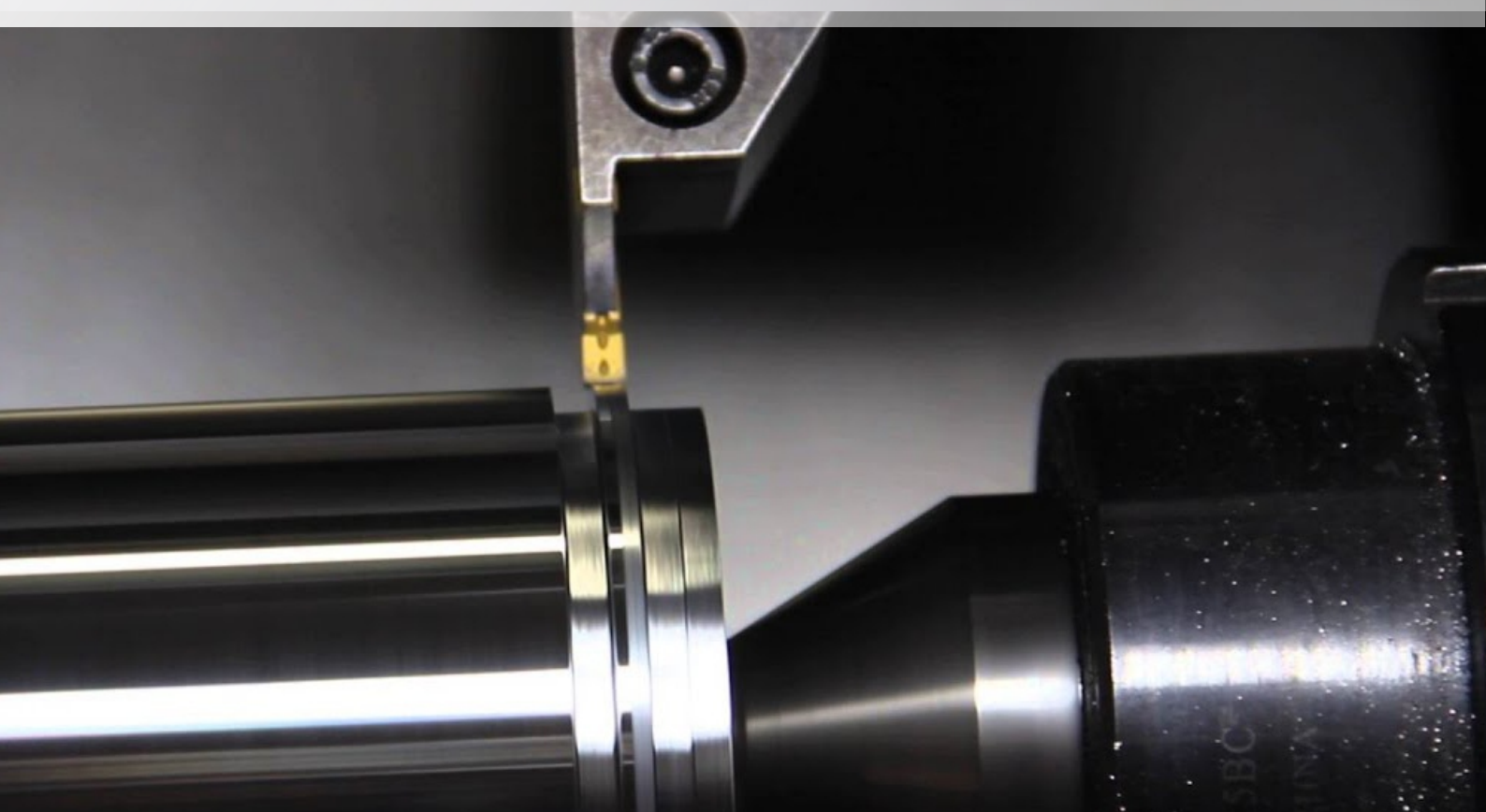
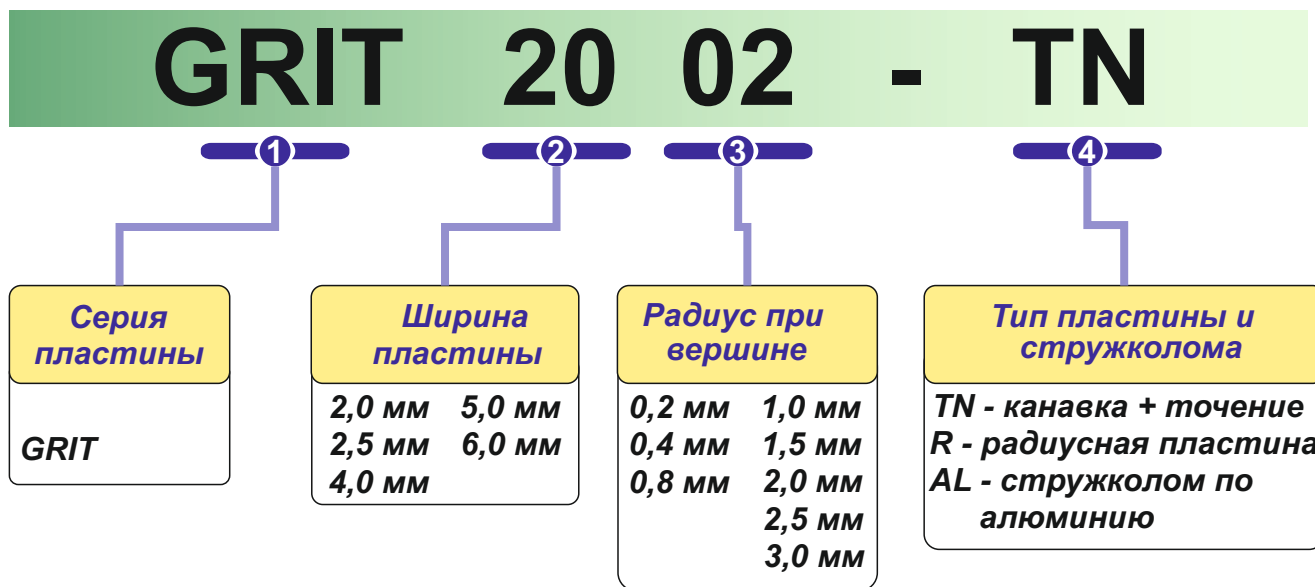




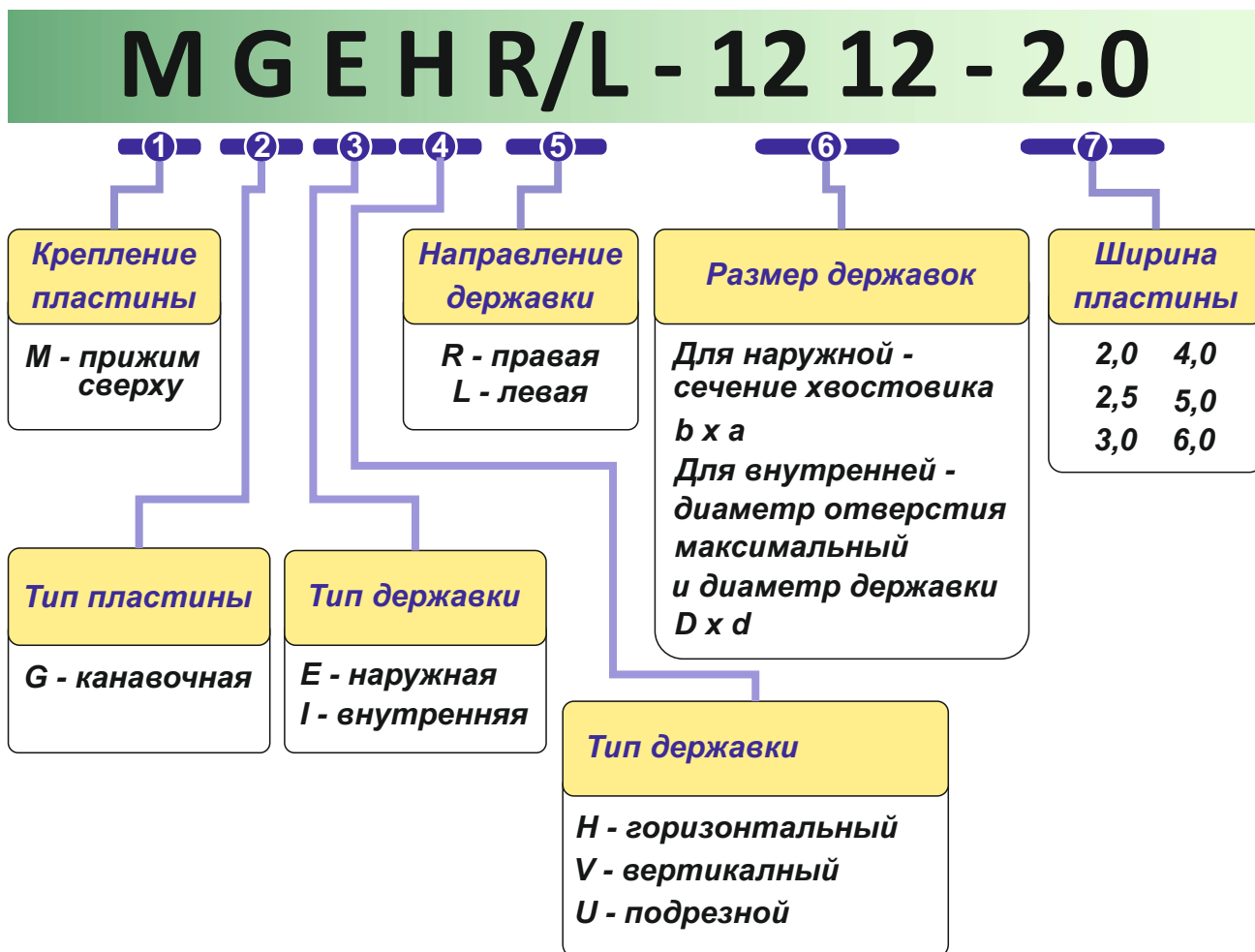
# ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК



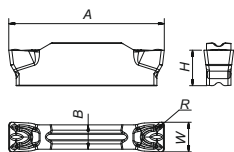
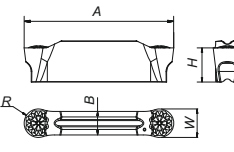
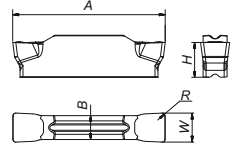
Система обозначения пластин серии GRIT



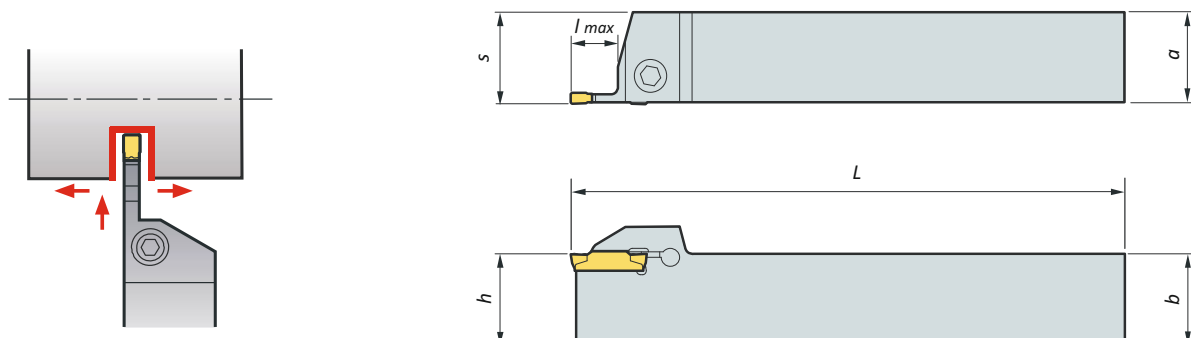
Система обозначения державок GRIT по ISO



## Пластины для обработки канавок, отрезки и точения серии GRIT

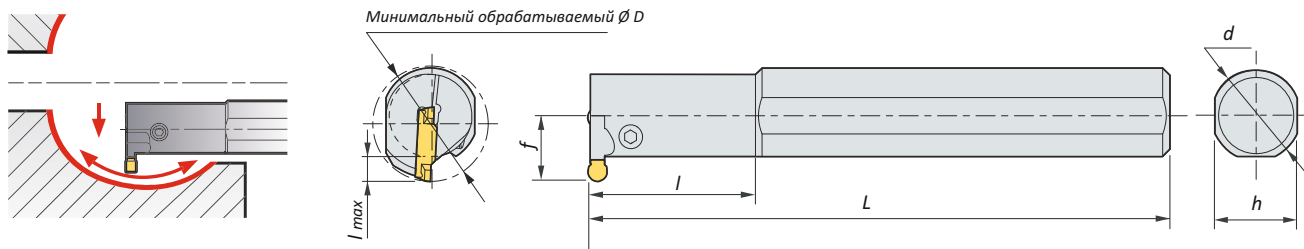
Эскиз	Код заказа	Размеры					Сплав	
		W	R	A	B	H	RT1520	RN10
	GRIT 2002 - TN	2	0,2	16	1,2	3,5	●	
	GRIT 2502 - TN	2,5	0,2	18,5	2	3,85	●	
	GRIT 3004 - TN	3	0,4	21,2	2,35	4,8	●	
	GRIT 4004 - TN	4	0,4	21	3,3	4,8	●	
	GRIT 5004 - TN	5	0,4	26	4,1	5,8	●	
	GRIT 5008 - TN	5	0,8	26	5	5,8	●	
	GRIT 6004 - TN	6	0,4	26	5	5,8	●	
	GRIT 6008 - TN	6	0,8	26	5	5,8	●	
	GRIT 2010 - R	2	1	16	1,5	3,5	●	
	GRIT 3015 - R	3	1,5	21	2,35	4,8	●	
	GRIT 4020 - R	4	2	21	3,3	4,8	●	
	GRIT 5025 - R	5	2,5	26	4,1	5,8	●	
	GRIT 6030 - R	6	3	26	4,1	5,8	●	
	GRIT 2002 - AL	2	0,2	16	1,2	3,5		●
	GRIT 2502 - AL	2,5	0,2	18,5	2	3,85		●
	GRIT 3004 - AL	3	0,4	21,2	2,35	4,8		●
	GRIT 4004 - AL	4	0,4	21	3,3	4,8		●
<b>Р - Сталь</b>							★	
<b>М - Нержавеющая сталь</b>							★	
<b>К - Чугун</b>							★	
<b>Н - Алюминий и цветные сплавы</b>								★
<b>С - Титан и жаропрочные сплавы</b>								

## Державки для наружной обработки для пластин серии GRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		W	$l_{max}$	a	b	L	h	s		
MGEH R/L-1212-2.0	GRIT 20... - TN GRIT 20... - R GRIT 20... - AL	2	12	12	12	100	12	13	DK20	DV20
MGEH R/L-1616-2.0		2	14	16	16	100	16	17	DK30	DV30
MGEH R/L-2020-2.0		2	14	20	20	125	20	21	DK40	DV40
MGEH R/L-2525-2.0		2	14	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-1616-2.5	GRIT 25... - TN GRIT 25... - AL	2,5	16	16	16	100	16	17	DK30	DV30
MGEH R/L-2020-2.5		2,5	16	20	20	125	20	21	DK40	DV40
MGEH R/L-2525-2.5		2,5	16	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-1212-3.0	GRIT 30... - TN GRIT 30... - R GRIT 30... - AL	3	16	12	12	100	12	13	DK20	DV20
MGEH R/L-1616-3.0		3	18	16	16	100	16	17	DK30	DV30
MGEH R/L-2020-3.0		3	18	20	20	125	20	21	DK40	DV40
MGEH R/L-2525-3.0		3	18	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-3232-3.0		3	18	32	32	170	32	33	DK60	DV60
MGEH R/L-1616-4.0	GRIT 40... - TN GRIT 40... - R GRIT 40... - AL	4	18	16	16	100	16	17	DK30	DV30
MGEH R/L-2020-4.0		4	18	20	20	125	20	21	DK40	DV40
MGEH R/L-2525-4.0		4	18	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-3232-4.0		4	18	32	32	170	32	33	DK60	DV60
MGEH R/L-2020-5.0	GRIT 50... - TN GRIT 50... - R	5	23	20	20	125	20	21	DK40	DV40
MGEH R/L-2525-5.0		5	23	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-3232-5.0		5	23	32	32	170	32	33	DK60	DV60
MGEH R/L-2525-6.0	GRIT 60... - TN GRIT 60... - R	6	25	25	25	150	25	26	DK50	DV50
MGEH R/L-3232-6.0		6	25	32	32	170	32	33	DK60	DV60

## Державки для внутренней обработки серии GRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		W	l <sub>max</sub>	D	d	L	h	f		
MGIV R/L-2016-2.0	GRIT 20... - TN	2	4,5	20	16	125	35	12,4	DK20	DV20
MGIV R/L-2520-2.0	GRIT 20... - R	2	4,5	25	20	150	45	14	DK30	DV30
MGIV R/L-2925-2.0	GRIT 20... - AL	2	4,5	29	25	200	45	17,2	DK40	DV40
MGIV R/L-2016-2.5	GRIT 25... - TN GRIT 25... - AL	2,5	4,5	20	16	125	35	12,5	DK50	DV50
MGIV R/L-2520-2.5		2,5	4,5	25	20	150	45	15,1	DK30	DV30
MGIV R/L-2925-2.5		2,5	4,5	29	25	200	45	18,2	DK40	DV40
MGIV R/L-2520-3.0	GRIT 30... - TN	3	5	25	20	150	45	15,6	DK50	DV50
MGIV R/L-3125-3.0	GRIT 30... - R	3	6	31	25	200	45	18,9	DK20	DV20
MGIV R/L-3732-3.0	GRIT 30... - AL	3	6	37	32	250	60	21,5	DK30	DV30
MGIV R/L-2520-4.0	GRIT 40... - TN	4	6	25	20	150	45	15,6	DK40	DV40
MGIV R/L-3125-4.0	GRIT 40... - R	4	6	31	25	200	45	18,9	DK50	DV50
MGIV R/L-3732-4.0	GRIT 40... - AL	4	6	37	32	250	60	21,5	DK60	DV60
MGIV R/L-3125-5.0	GRIT 50... - TN	5	8	31	25	200	45	19,4	DK30	DV30
MGIV R/L-3732-5.0	GRIT 50... - R	5	8	37	32	250	60	21,4	DK40	DV40
MGIV R/L-3125-6.0	GRIT 60... - TN	6	8	31	25	200	45	19,4	DK50	DV50
MGIV R/L-3732-6.0	GRIT 60... - R	6	8	37	32	250	60	21,4	DK60	DV60

### Режимы резания для пластин серии GRIT

Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Подача f <sub>n</sub> , мм/об									
		Обработка канавок и отрезка					Точение				
		Ширина пластины, мм					Ширина пластины, мм				
		2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
<b>Р</b> - Углеродистая сталь	80-200	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>Р</b> - Легированная сталь	70-180	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>М</b> - Нержавеющая сталь	60-150	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>К</b> - Чугун	100-200	0,05-0,20	0,05-0,20	0,10-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40



## Серия HRIT

### Сплавы с покрытием

#### Сплав RS5025

Предназначен для труднообрабатываемых материалов, жаропрочных сталей (Inconel), титановых сплавов, нержавеющей сталей. Надёжная твердосплавная нанокomпозитная основа и многослойное покрытие позволяют производить непрерывную обработку на высоких скоростях резания и обеспечивают высокую стойкость инструмента.

##### Преимущества:

- Отличная износостойкость и прочность при высоких температурах, благодаря нанокomпозитной основе.
- Высокая скорость непрерывной обработки позволяют повысить производительность.
- Покрытие с низким коэффициентом трения позволяет достичь наилучшей шероховатости поверхности и снизить вибрации при обработке.
- Многослойное покрытие обеспечивает пластине высокую твёрдость и прочность.



#### Сплав RM2025

Предназначен для высокоскоростной непрерывной обработки нержавеющей сталей, углеродистых сталей, легированных и литейных сталей.

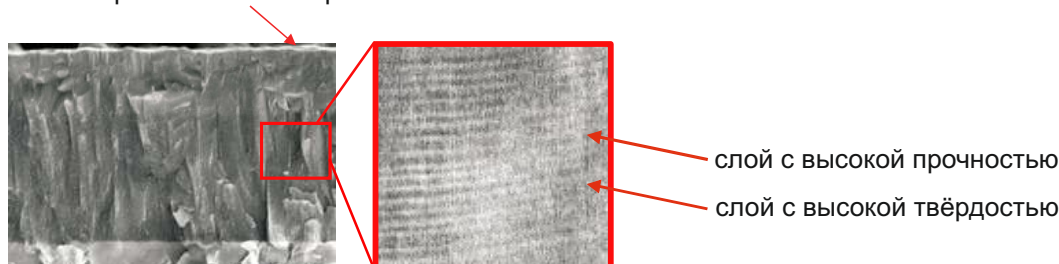
##### Преимущества:

Превосходная износостойкость, благодаря нанокomпозитной основе.

Применение многослойного покрытия обеспечивает пластине высокую прочность и сопротивление износу.

Слой покрытия, обладающего низким коэффициентом трения препятствует наросту на режущей кромке.

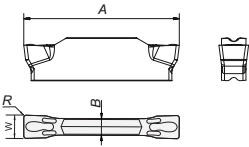
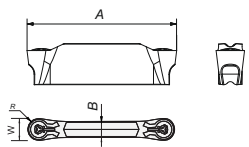
нано покрытие с низким трением



## Стружколомы

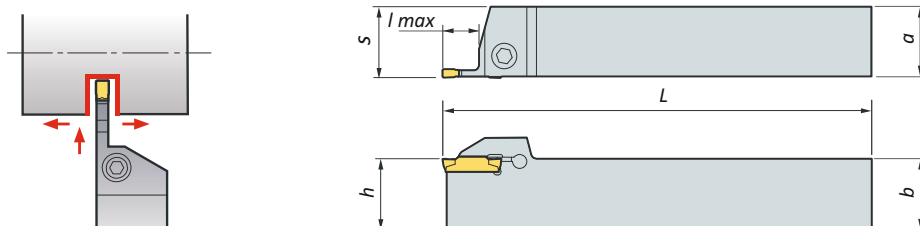
Стружколом	Тип обработки	Преимущества	Применение
  <b>GT</b>	Обработка канавок	Различные типы обработки	<b>P</b> Сталь
	Отрезка	Отличная стойкость	<b>M</b> Нержавеющая сталь
	Точение	Улучшенный контроль стружки	<b>S</b> Титан и жаропрочные сплавы
  <b>RT</b>	Профильная обработка	Различные типы обработки	<b>P</b> Сталь
	Точение	Отличная стойкость	<b>M</b> Нержавеющая сталь
		Полный радиус для профильной обработки	<b>S</b> Титан и жаропрочные сплавы

## Пластины для обработки канавок, отрезки и точения серии HRIT

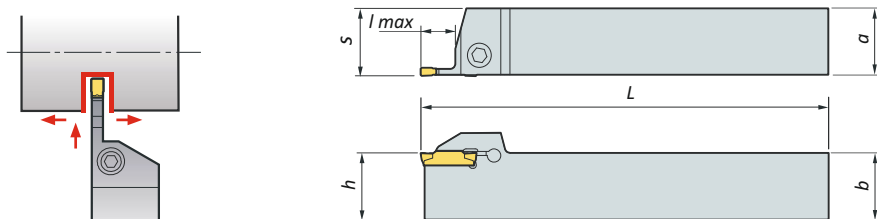
Эскиз	Код заказа	Размеры				Сплав	
		W	R	A	B	RS5025	RM2025
	HRIT 2002 - GT	2	0,2	20	1,7	●	●
	HRIT 3002 - GT	3	0,2	20	2,2	●	●
	HRIT 3004 - GT	3	0,4	20	2,2	●	●
	HRIT 4002 - GT	4	0,2	20	3,2	●	●
	HRIT 4004 - GT	4	0,4	20	3,2	●	●
	HRIT 4008 - GT	4	0,8	20	3,2	●	●
	HRIT 5002 - GT	5	0,2	25	4	●	●
	HRIT 5004 - GT	5	0,4	25	4	●	●
	HRIT 5008 - GT	5	0,8	25	4	●	●
	HRIT 6008 - GT	6	0,8	25	5	●	●
	HRIT 8008 - GT	8	0,8	30,3	6	●	●
	HRIT 3015 - RT	3	1,5	20	2,2	●	●
	HRIT 4020 - RT	4	2	20	3,2	●	●
	HRIT 5025 - RT	5	2,5	25	4	●	●
	HRIT 6030 - RT	6	3	25	5	●	●
	HRIT 8040 - RT	8	2,5	30,3	6	●	●
P - Сталь							★
M - Нержавеющая сталь						★	★
K - Чугун							★
N - Алюминий и цветные сплавы							
S - Титан и жаропрочные сплавы						★	



## Державки для наружной обработки для пластин серии HRIT

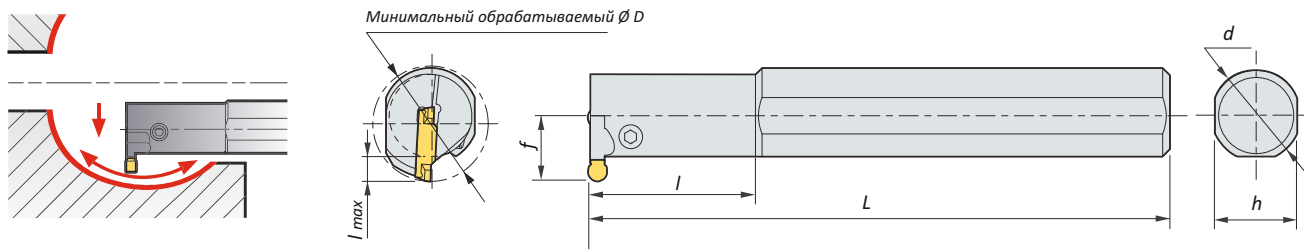


Код заказа	Пластины	Размеры						Ключ	Винт	
		W	l <sub>max</sub>	a	b	L	h			
MGEH R/L-2020-2.0-I09	HRIT 20... - GT	2	9	20	20	125	20	DN220	DS220	
MGEH R/L-2020-2.0-I13		2	13	20	20	125	20			
MGEH R/L-2020-2.0-I15		2	15	20	20	125	20			
MGEH R/L-2525-2.0-I09		HRIT 20... - GT	2	9	25	25	150	25	DN225	DS225
MGEH R/L-2525-2.0-I13			2	13	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-2.0-I15			2	15	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-2.0-I17			2	17	25	25	150	25		
MGEH R/L-3225-2.0-I09		HRIT 20... - GT	2	9	32	25	150	25	DN2325	DS2325
MGEH R/L-3225-2.0-I13			2	13	32	25	150	25		
MGEH R/L-3225-2.0-I15			2	15	32	25	150	25		
MGEH R/L-3225-2.0-I17	2		17	32	25	150	25			
MGEH R/L-2020-3.0-I09	HRIT 30... - GT	3	9	20	20	120	20	DN320	DS320	
MGEH R/L-2020-3.0-I11		3	11	20	20	120	20			
MGEH R/L-2020-3.0-I13		3	13	20	20	120	20			
MGEH R/L-2020-3.0-I15		3	15	20	20	120	20			
MGEH R/L-2020-3.0-I17		3	17	20	20	120	20			
MGEH R/L-2020-3.0-I20		3	20	20	20	120	20			
MGEH R/L-2525-3.0-I09		HRIT 30... - GT	3	9	25	25	150	25	DN325	DS325
MGEH R/L-2525-3.0-I11			3	11	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-3.0-I13			3	13	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-3.0-I15			3	15	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-3.0-I17	HRIT 30... - RT	3	17	25	25	150	25	DN325	DS325	
MGEH R/L-2525-3.0-I20		3	20	25	25	150	25			
MGEH R/L-3225-3.0-I09		3	9	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-3.0-I11		3	11	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-3.0-I13	HRIT 30... - RT	3	13	32	25	150	32	DN3325	DS3325	
MGEH R/L-3225-3.0-I15		3	15	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-3.0-I17		3	17	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-3.0-I20		3	20	32	25	150	32			
MGEH R/L-3232-3.0-I09	HRIT 30... - RT	3	9	32	32	150	32	DN332	DS332	
MGEH R/L-3232-3.0-I11		3	11	32	32	150	32			
MGEH R/L-3232-3.0-I13		3	13	32	32	150	32			
MGEH R/L-3232-3.0-I15		3	15	32	32	150	32			
MGEH R/L-3232-3.0-I17		3	17	32	32	150	32			
MGEH R/L-3232-3.0-I20		3	20	32	32	170	32			



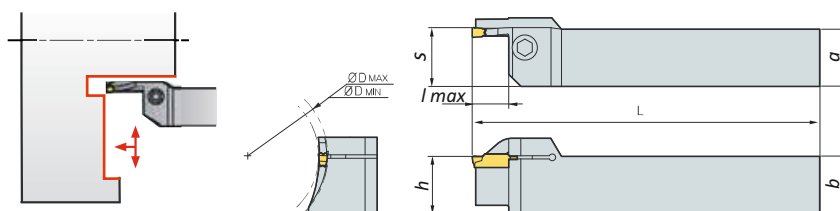
Код заказа	Пластины	Размеры						Ключ	Винт	
		W	l max	a	b	L	h			
MGEH R/L-2020-4.0-I09	HRIT 40... - GT HRIT 40... - RT	4	9	20	20	125	20	DN420	DS420	
MGEH R/L-2020-4.0-I11		4	11	20	20	125	20			
MGEH R/L-2020-4.0-I13		4	13	20	20	125	20			
MGEH R/L-2020-4.0-I15		4	15	20	20	125	20			
MGEH R/L-2525-4.0-I09		DN425	4	9	25	25	150	25	DS425	
MGEH R/L-2525-4.0-I11			4	11	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-4.0-I13			4	13	25	25	150	25		
MGEH R/L-2525-4.0-I15			4	15	25	25	150	25		
MGEH R/L-3225-4.0-I09		DN4325	4	9	32	25	150	32	DS4325	
MGEH R/L-3225-4.0-I11			4	11	32	25	150	32		
MGEH R/L-3225-4.0-I13			4	13	32	25	150	32		
MGEH R/L-3225-4.0-I15			4	15	32	25	150	32		
MGEH R/L-3225-4.0-I17	4		17	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-4.0-I20	4		20	32	25	150	32			
MGEH R/L-2525-5.0-I15	DN320		5	15	25	25	150	25		DS320
MGEH R/L-2525-5.0-I20			5	20	25	25	150	25		
MGEH R/L-3225-5.0-I15	DN325	5	15	32	25	150	32	DS325		
MGEH R/L-3225-5.0-I20		5	20	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-5.0-I25	DN325	5	25	32	25	150	32	DS325		
MGEH R/L-3232-5.0-I15		5	15	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-5.0-I20		5	20	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-5.0-I25		5	25	32	32	170	32			
MGEH R/L-2525-6.0-I15	DN3325	6	15	25	25	150	25	DS3325		
MGEH R/L-2525-6.0-I20		6	20	25	25	150	25			
MGEH R/L-2525-6.0-I25	DN3325	6	25	25	25	150	25	DS3325		
MGEH R/L-3225-6.0-I15		6	15	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-6.0-I20		6	20	32	25	150	32			
MGEH R/L-3225-6.0-I25		6	25	32	25	150	32			
MGEH R/L-3232-6.0-I15	DN3325	6	15	32	32	170	32	DS3325		
MGEH R/L-3232-6.0-I20		6	20	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-6.0-I25		6	25	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-6.0-I30		6	30	32	32	170	32			
MGEH R/L-3225-8.0-I15	DN332	8	15	32	25	170	32	DS332		
MGEH R/L-3225-8.0-I20		8	20	32	25	170	32			
MGEH R/L-3225-8.0-I25	DN332	8	25	32	25	170	32	DS332		
MGEH R/L-3225-8.0-I30		8	30	32	25	170	32			
MGEH R/L-3232-8.0-I15		8	15	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-8.0-I20		8	20	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-8.0-I25		8	25	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-8.0-I30		8	30	32	32	170	32			
MGEH R/L-3232-8.0-I32		8	32	32	32	170	32			

## Державки для внутренней обработки серии HRIT

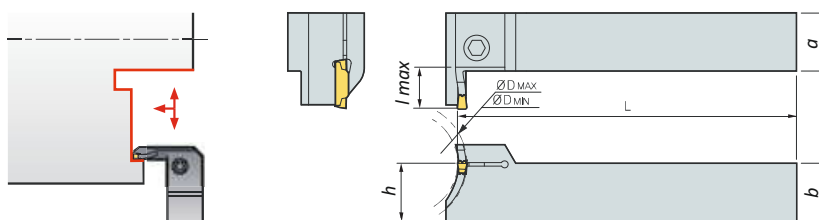


Код заказа	Пластины	Размеры								Ключ	Винт
		W	l <sub>max</sub>	D	d	L	h	f	l		
MGIV R/L-2516-2.0-I08	HRIT 20... - GT	2	8	25	16	125	14	16,5	-	DFN216	DFS216
MGIV R/L-2520-2.0-I06		2	6	25	20	160	18	15,8	40	DFN220	DFS220
MGIV R/L-2520-3.0-I06	HRIT 30... - GT	3	6	25	20	160	18	15,8	40	DFN320	DFS320
MGIV R/L-2525-3.0-I051		3	5,1	25	25	200	23	17,5	40	DFN325	DFS325
MGIV R/L-3225-3.0-I08	HRIT 30... - RT	3	8	32	25	200	23	21,5	40	DFN3255	DFS3255
MGIV R/L-4032-3.0-I10	HRIT 40... - GT	3	10	40	32	250	30	27,0	60	DFN332	DFS332
MGIV R/L-2520-4.0-I06		4	6	25	20	160	18	15,8	40	DFN420	DFS420
MGIV R/L-3225-4.0-I08	HRIT 40... - RT	4	8	32	25	200	23	21,5	40	DFN425	DFS425
MGIV R/L-3132-4.0-I04	HRIT 40... - RT	4	4	31	32	250	30	20,8	60	DFN4321	DFS4321
MGIV R/L-4032-4.0-I10		4	10	40	32	250	30	27,0	60	DFN4322	DFS4322
MGIV R/L-3125-5.0-I05	HRIT 50... - GT	5	5	31	25	200	23	17,3	60	DFN525	DFS525
MGIV R/L-4032-5.0-I10	HRIT 50... - RT	5	10	40	32	250	30	27,0	60	DFN532	DFS532
MGIV R/L-3132-6.0-I04	HRIT 60... - GT	6	4	31	32	250	30	20,8	60	DFN6321	DFS6321
MGIV R/L-4032-6.0-I10	HRIT 60... - RT	6	10	40	32	250	30	27,0	60	DFN6322	DFS6322
MGIV R/L-3732-8.0-I05	HRIT 80... - GT	8	5	37	32	250	30	21,3	60	DFN832	DFS832
MGIV R/L-4040-8.0-I058	HRIT 80... - RT	8	5,8	40	40	300	38	25,8	65	DFN840	DFS840

## Державки для торцевых канавок для пластин серии HRIT



Код заказа	Пластины	Размеры									Ключ	Винт
		W	l max	a	b	L	s	h	Dmin	Dmax		
MGEU R/L 20-3,0-024035-I10	HRIT 30... - GT HRIT 30... - RT	3	10	20	20	150	20,5	20	24	35	DUN320	DUS320
MGEU R/L 20-3,0-029040-I10		3	10	20	20	150	20,5	20	29	40		
MGEU R/L 20-3,0-034050-I10		3	10	20	20	150	20,5	20	34	50		
MGEU R/L 20-3,0-044070-I15		3	15	20	20	150	20,5	20	44	70		
MGEU R/L 20-3,0-064100-I15		3	15	20	20	150	20,5	20	64	100		
MGEU R/L 20-3,0-024035-I10		3	10	25	25	150	25,5	25	24	35	DUN325	DUS325
MGEU R/L 25-3,0-029040-I10		3	10	25	25	150	25,5	25	29	40		
MGEU R/L 25-3,0-034050-I10		3	10	25	25	150	25,5	25	34	50		
MGEU R/L 25-3,0-044070-I15		3	15	25	25	150	25,5	25	44	70		
MGEU R/L 25-3,0-054100-I15		3	15	25	25	150	25,5	25	64	100		
MGEU R/L 20-4,0-022036-I10	HRIT 40... - GT HRIT 40... - RT	4	10	20	20	150	20,6	20	22	36	DUN420	DUS420
MGEU R/L 20-4,0-028042-I20		4	20	20	20	150	20,6	20	28	42		
MGEU R/L 20-4,0-034050-I20		4	20	20	20	150	20,6	20	34	50		
MGEU R/L 20-4,0-042070-I20		4	20	20	20	150	20,6	20	42	70		
MGEU R/L 20-4,0-062120-I20		4	20	20	20	150	20,6	20	62	120		
MGEU R/L 20-4,0-112200-I20		4	20	20	20	150	20,6	20	112	200	DUN425	DUS425
MGEU R/L 25-4,0-022036-I10		4	10	25	25	150	25,6	25	22	36		
MGEU R/L 25-4,0-028042-I20		4	20	25	25	150	25,6	25	28	42		
MGEU R/L 25-4,0-034050-I20		4	20	25	25	150	25,6	25	34	50		
MGEU R/L 25-4,0-042070-I20		4	20	25	25	150	25,6	25	42	70		
MGEU R/L 25-4,0-062120-I20	4	20	25	25	150	25,6	25	62	120	DUN520	DUS520	
MGEU R/L 25-4,0-112200-I20	4	20	25	25	150	25,6	25	112	200			
MGEU R/L 20-5,0-050080-I25	HRIT 50... - GT HRIT 50... - RT	5	25	20	20	150	20,6	20	50			80
MGEU R/L 20-5,0-070110-I25		5	25	20	20	150	20,6	20	70			110
MGEU R/L 20-5,0-100150-I25		5	25	20	20	150	20,6	20	100			150
MGEU R/L 20-5,0-140200-I25		5	25	20	20	150	20,6	20	140	200		
MGEU R/L 25-5,0-050080-I25		5	25	25	25	150	25,6	25	50	80		
MGEU R/L 25-5,0-070110-I25		5	25	25	25	150	25,6	25	70	110		
MGEU R/L 25-5,0-100150-I25		5	25	25	25	150	25,6	25	100	150		
MGEU R/L 25-5,0-140200-I25		5	25	25	25	150	25,6	25	140	200		
MGEU R/L 25-6,0-048070-I25	HRIT 60... - GT HRIT 60... - RT	6	25	25	25	150	25,6	25	48	70	DUN625	DUS625
MGEU R/L 25-6,0-058100-I25		6	25	25	25	150	25,6	25	58	100		
MGEU R/L 25-6,0-088180-I25		6	25	25	25	150	25,6	25	88	180		
MGEU R/L 25-6,0-168400-I25		6	25	25	25	150	25,6	25	168	400		



Код заказа	Пластины	Размеры								Ключ	Винт		
		W	l <sub>max</sub>	a	b	L	h	D <sub>min</sub>	D <sub>max</sub>				
MGEV R/L 20-3,0-024035-I10	HRIT 30... - GT HRIT 30... - RT	3	10	20	20	150	20	24	35	DVN320	DVS320		
MGEV R/L 20-3,0-029040-I10		3	10	20	20	150	20	29	40				
MGEV R/L 20-3,0-034050-I10		3	10	20	20	150	20	34	50				
MGEV R/L 20-3,0-044060-I15		3	15	20	20	150	20	44	60				
MGEV R/L 20-3,0-054085-I15		3	15	20	20	150	20	54	85	DVN325	DVS325		
MGEV R/L 25-3,0-024035-I10		3	10	25	25	150	25	24	35				
MGEV R/L 25-3,0-029040-I10		3	10	25	25	150	25	29	40				
MGEV R/L 25-3,0-034050-I10		3	10	25	25	150	25	34	50				
MGEV R/L 25-3,0-044060-I15		3	15	25	25	150	25	44	60				
MGEV R/L 25-3,0-054085-I15		3	15	25	25	150	25	54	85				
MGEV R/L 20-4,0-022040-I12	HRIT 40... - GT HRIT 40... - RT	4	12	20	20	150	20	22	40	DVN420	DVS420		
MGEV R/L 20-4,0-032050-I15		4	15	20	20	150	20	32	50				
MGEV R/L 20-4,0-042060-I15		4	15	20	20	150	20	42	60				
MGEV R/L 20-4,0-052085-I15		4	15	20	20	150	20	52	85				
MGEV R/L 25-4,0-022040-I12		4	12	25	25	150	25	22	40	DVN425	DVS425		
MGEV R/L 25-4,0-032050-I15		4	15	25	25	150	25	32	50				
MGEV R/L 25-4,0-042060-I15		4	15	25	25	150	25	42	60				
MGEV R/L 25-4,0-052085-I15		4	15	25	25	150	25	52	85				
MGEV R/L 25-4,0-050080-I20		5	20	25	25	150	25	50	80			DVN520	DVS520
MGEV R/L 25-4,0-070110-I20		5	20	25	25	150	25	70	110				
MGEV R/L 25-4,0-100150-I20	5	20	25	25	150	25	100	150					
MGEV R/L 25-4,0-140200-I20	5	20	25	25	150	25	140	200					
MGEV R/L 25-5,0-050080-I20	HRIT 50... - GT HRIT 50... - RT	5	20	25	25	150	25	50	80	DUN525	DUS525		
MGEV R/L 25-5,0-070110-I20		5	20	25	25	150	25	70	110				
MGEV R/L 25-5,0-100150-I20		5	20	25	25	150	25	100	150				
MGEU R/L 20-5,0-140200-I20		5	20	25	25	150	25	140	200				
MGEU R/L 25-5,0-048085-I20		HRIT 60... - GT HRIT 60... - RT	6	20	25	25	150	25	48	85	DUN625	DUS625	
MGEU R/L 25-5,0-073150-I20			6	20	25	25	150	25	73	150			
MGEU R/L 25-5,0-138250-I20	6		20	25	25	150	25	138	250				

## Режимы резания для пластин серии HRIT

Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Сплав	Подача f <sub>n</sub> , мм/об							
			Обработка канавок/отрезка				Точение			
			Ширина пластины, мм				Ширина пластины, мм			
			2-4	5	6	8	2-4	5	6	8
<b>P</b> - Углеродистая сталь	80-200	RM2025	0,05-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>P</b> - Легированная сталь	70-180	RM2025	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>M</b> - Нержавеющая сталь	60-150	RS5025	0,05-0,25	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
<b>K</b> - Чугун	100-200	RM2025	0,05-0,25	0,10-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,10-0,30	0,10-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40
<b>S</b> - Жаропрочные сплавы	100-200	RS5025	0,05-0,20	0,10-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,10-0,30	0,10-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40
<b>S</b> - Титан	100-200	RS5025	0,05-0,20	0,10-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,10-0,30	0,10-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40

## Испытания

### Сплав RS5025

Пластина: HRIT 5025 - RT RS5025

Обрабатываемый материал: Inconel 718.

Тип оборудования: вертикальный токарный станок с ЧПУ.

Стратегия обработки: точение канавки в разбег.

$V_c = 40$  м/мин

$f_n = 0,15$  мм/об

$a_p = 0,7$  мм

$D_{max} = 542$  мм

#### РИТ-ИНЖИНИРИНГ



**Нормальный износ**

#### Конкурент



**Сильное выкрашивание режущей кромки**

На фото износ пластин после 7 минут работы.

Результат: пластины РИТ-Инжиниринг лучше сопротивляются износу и более стойкие к повреждениям.

### Сплав RM2025

Пластина: HRIT 3004 - GT RM2025

Обрабатываемый материал: Сталь 40X24H12СЛ

Тип оборудования: токарный станок с ЧПУ.

Стратегия обработки: точение канавки в разбег.

$V_c = 150$  м/мин

$f_n = 0,05-0,2$  мм/об

$a_p = 3,0$  мм

$D_{max} = 99$  мм

#### РИТ-ИНЖИНИРИНГ



**Нормальный износ**

#### Конкурент



**Сильный износ и частичное выкрашивание режущей кромки**

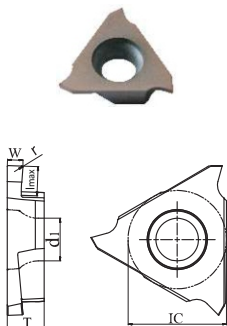
На фото износ пластин после 10 минут работы.

Результат: пластины РИТ-Инжиниринг в 2 раза лучше сопротивляются износу по сравнению с конкурентом.



## Пластины для обработки канавок, отрезки и точения серии TRIT

Пластины	Код заказа	Размеры								Сплав RU1530
		W	l <sub>max</sub>	r	IC	T	d1	R	L	
	TRIT R/L-3075-010	0,75	2,0	0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3080-005	0,80		0,05	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3095-010	0,95		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3100-005	1,00		0,05	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3100-010	1,00		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3120-010	1,20		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3120-020	1,20		0,2	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3125-010	1,25		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3140-010	1,40		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3140-020	1,40		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3150-010	1,50		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3150-020	1,50		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3175-010	1,75		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3200-010	2,00		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3200-020	2,00	0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●	
	TRIT R/L-3250-010	2,50	2,5	0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3250-020	2,50	0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●	
	TRIT R/L-3300-020	3,00	0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●	
	TRIT R/L-4125-020	1,25	2,0	0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4150-010	1,50	3,5	0,1	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4150-020	1,50		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4175-020	1,75		0,2	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4185-020	1,85		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4200-005	2,00		0,05	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-010	2,00		0,1	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-020	2,00		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4200-030	2,00		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-050	2,00		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4250-030	2,50		4,0	0,3	12,7	4,76	5,5	●	●
	TRIT R/L-4265-030	2,65	0,3		12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4280-030	2,80	0,3		12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4300-030	3,00	0,3		12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4330-030	3,30	5,0	0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4350-030	3,50		0,3	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4475-040	4,00		0,4	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4430-040	4,30		0,4	12,7	4,76	5,5	●	○	●



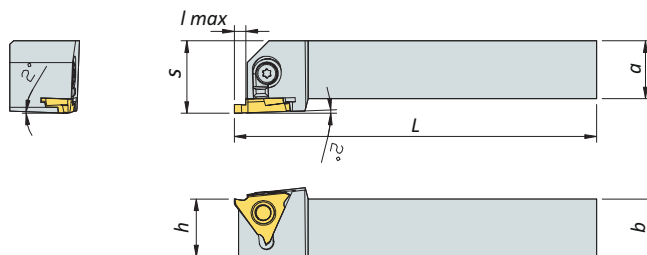
Р - Сталь	★
М - Нержавеющая сталь	★
К - Чугун	★
Н - Алюминий и цветные сплавы	
С - Титан и жаропрочные сплавы	

Пластины	Код заказа	Размеры								Сплав RU1530
		W	l <sub>max</sub>	r	IC	T	d1	R	L	
	TRRIT R/L-4100-050	1,00	2,0	0,50	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4150-075	1,50	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4200-100	2,00	3,5	1,00	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4250-125	2,50	4,0	1,25	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4300-150	3,00	4,0	1,50	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4400-200	4,00	5,0	2,00	12,7	4,76	5,5	●	●	●
<b>Р - Сталь</b>										★
<b>М - Нержавеющая сталь</b>										★
<b>К - Чугун</b>										★
<b>Н - Алюминий и цветные сплавы</b>										
<b>С - Титан и жаропрочные сплавы</b>										

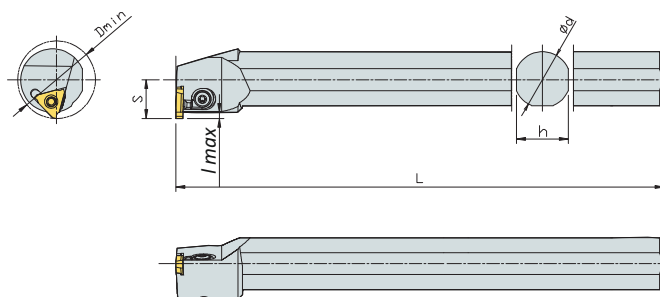
## Режимы резания для пластин серии TRIT

Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Подача f <sub>n</sub> , мм/об									
		Обработка канавок и отрезка					Точение				
		Ширина пластины, мм					Ширина пластины, мм				
		0,75-1,00	1,20-2,00	2,50-3,00	3,30-4,00	4,30	0,75-1,00	1,20-2,00	2,50-3,00	3,30-4,00	4,30
<b>Р - Углеродистая сталь</b>	80-200	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
<b>Р - Легированная сталь</b>	70-180	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	-	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10
<b>М - Нержавеющая сталь</b>	60-150	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	-	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10
<b>К - Чугун</b>	80-180	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10

## Державки для пластин серии TRIT

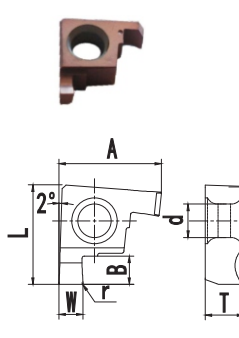
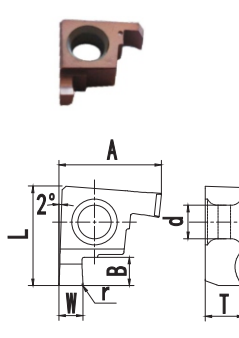
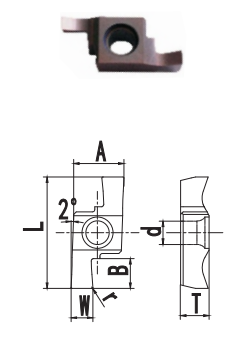


Код заказа	Пластины	Размеры						Ключ	Винт
		l max	h	a	b	L	s		
STER-2020-K3-025	TRIT 3	2,5	20	20	20	125	25	TK15P	TV60M
STER-2525-M3-025		2,5	25	25	25	150	30		
STER-2020-K4-040	TRIT 4	4,0	20	20	20	125	25	TK20P	TV60MM
STER-2525-M-040	TRRIT 4	4,0	25	25	25	150	30		
STER-2020-K4-045	TRIT 4	4,5	20	20	20	125	25		
STER-2525-M4-045	TRRIT 4	4,5	25	25	25	150	30		
STER-2020-K4-055	TRIT 4	5,5	20	25	25	125	25		
STER-2525-M4-055	TRRIT 4	5,5	25	25	25	150	30		

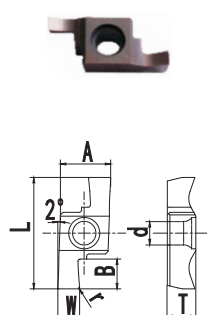


Код заказа	Пластины	Размеры						Ключ	Винт
		l max	D min	Ød	s	L	h		
STI R/L-2620-Q3	TRIT 3	3,0	26	20	13	180	18	TK15P	TV60M
STI R/L-3525-R4	TRIT/TRRIT 3	4,5	35	25	17,5	200	23	TK20P	TV60MM

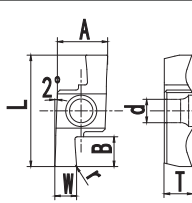
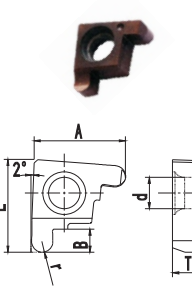
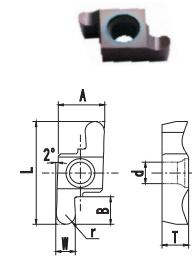
## Пластины для обработки канавок серии DRIT

Пластины	Код заказа	Размеры							Державка	Сплав RU5025									
		W	B	r	A	L	T	d											
	DRIT R/L-050-A	0,50	1,2	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5	SDIR/L08 - ST SDIR/L08 - CB	●									
	DRIT R/L-060-A	0,60	1,2	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-070-A	0,70	1,2	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-080-A	0,80	1,2	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-100-A	1,00	1,5	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-120-A	1,20	1,5	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-125-A	1,25	1,5	0,05	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-140-A	1,40	1,5	0,1	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-150-A	1,50	1,5	0,1	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-180-A	1,80	1,5	0,1	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-200-A	2,00	1,5	0,1	6,69	6,50	2,58	2,5		●									
	DRIT R/L-080-B	0,80	1,8	0,05	8,46	8,2	3,18	2,7	SDIR/L10 - ST SDIR/L10 - CB SDIR/L12 - ST	●									
	DRIT R/L-100-B	1,00	2,2	0,05	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-120-B	1,20	2,2	0,05	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-125-B	1,25	2,2	0,05	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-130-B	1,30	2,2	0,1	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-145-B	1,45	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-150-B	1,50	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-180-B	1,80	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-200-B	2,00	2,2	0,1	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-225-B	2,25	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-250-B	2,50	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
	DRIT R/L-280-B	2,80	2,2	0,2	8,46	8,2	3,18	2,7		●									
DRIT R/L-300-B	3,00	2,2	0,05	8,46	8,2	3,18	2,7	●											
	DRIT R/L-100-C	1,00	2,5	0,05	5,80	11,48	4,05	2,8	SDIR/L14 - ST SDIR/L16 - ST	●									
	DRIT R/L-120-C	1,20	2,5	0,05	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-125-C	1,25	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-140-C	1,40	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-145-C	1,45	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-150-C	1,50	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-160-C	1,60	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-170-C	1,70	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-185-C	1,85	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-195-C	1,95	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-200-C	2,00	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
	DRIT R/L-225-C	2,25	2,5	0,1	5,80	11,48	4,05	2,8		●									
DRIT R/L-250-C	2,50	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8	●											
<table border="1"> <tr> <td>P - Сталь</td> <td>★</td> </tr> <tr> <td>M - Нержавеющая сталь</td> <td>★</td> </tr> <tr> <td>K - Чугун</td> <td>★</td> </tr> <tr> <td>N - Алюминий и цветные сплавы</td> <td></td> </tr> <tr> <td>S - Титан и жаропрочные сплавы</td> <td></td> </tr> </table>										P - Сталь	★	M - Нержавеющая сталь	★	K - Чугун	★	N - Алюминий и цветные сплавы		S - Титан и жаропрочные сплавы	
P - Сталь	★																		
M - Нержавеющая сталь	★																		
K - Чугун	★																		
N - Алюминий и цветные сплавы																			
S - Титан и жаропрочные сплавы																			

Пластины	Код заказа	Размеры							Державка	Сплав RU5025
		W	B	r	A	L	T	d		
	DRIT R/L-275-C	2,75	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8	SDIR/L14 - ST SDIR/L16 - ST	●
	DRIT R/L-280-C	2,80	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-300-C	3,00	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-320-C	3,20	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-350-C	3,50	2,5	0,2	5,80	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-100-D	1,20	2,5	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4	SDIR/L20 - ST SDIR/L25 - ST	●
	DRIT R/L-120-D	1,25	2,5	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-125-D	1,40	2,5	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-140-D	1,50	2,5	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-145-D	1,80	1,5	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-150-D	2,00	1,5	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-170-D	0,80	1,8	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-185-D	1,00	2,2	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-195-D	1,20	2,2	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-200-D	1,25	2,2	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-225-D	1,30	2,2	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-230-D	1,45	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-250-D	1,50	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-275-D	1,80	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-280-D	2,00	2,2	0,1	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-300-D	2,25	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-320-D	2,50	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-350-D	2,80	2,2	0,2	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-400-D	3,00	2,2	0,05	6,8	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-100-E	1,00	2,5	0,05	9,54	21,66	5,55	4,4		SDIR/L25 - ST SDIR/L32 - ST SDIR/L40 - ST
	DRIT R/L-150-E	1,50	3,0	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-170-E	1,70	3,0	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-185-E	1,85	3,0	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-195-E	1,95	3,0	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-200-E	2,00	3,2	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-225-E	2,25	3,2	0,1	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-230-E	2,30	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-250-E	2,50	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-275-E	2,75	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-280-E	2,80	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-300-E	3,00	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-330-E	3,30	4,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	●	

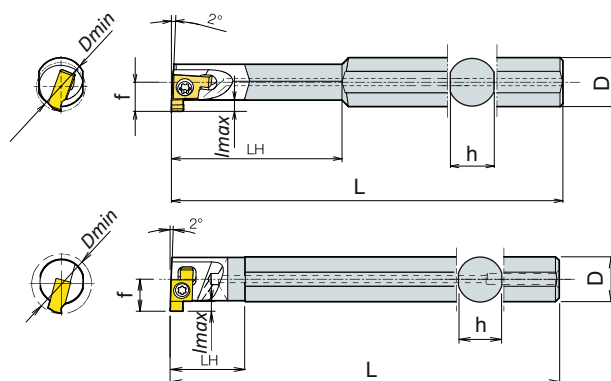


P - Сталь	★
M - Нержавеющая сталь	★
K - Чугун	★
N - Алюминий и цветные сплавы	
S - Титан и жаропрочные сплавы	

Пластины	Код заказа	Размеры							Державка	Сплав RU5025
		W	B	r	A	L	T	d		
	DRIT R/L-350-E	3,50	5,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4	SDIR/L25 - ST SDIR/L32 - ST SDIR/L40 - ST	●
	DRIT R/L-400-E	4,00	5,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4		●
	DRIT R/L-430-E	4,30	5,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4		●
	DRIT R/L-450-E	4,50	6,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4		●
	DRIT R/L-460-E	4,60	6,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4		●
	DRIT R/L-500-E	5,00	6,5	0,2	9,54	21,66	5,55	4,4		●
	DRIT R/L-100-RA	1,00	1,5	0,05	6,69	16,50	2,58	2,5	SDIR/L08 - ST SDIR/L08 - CB	●
	DRIT R/L-150-RA	1,50	1,5	0,1	6,69	16,50	2,58	2,5		●
	DRIT R/L-200-RA	2,00	1,5	0,2	6,69	16,50	2,58	2,5		●
	DRIT R/L-100-RB	1,00	2,2	0,2	8,46	8,20	3,18	2,7	SDIR/L10 - ST SDIR/L10 - CB SDIR/L12 - ST	●
	DRIT R/L-150-RB	1,50	2,2	0,2	8,46	8,20	3,18	2,7		●
	DRIT R/L-200-RB	2,00	2,2	0,1	8,46	8,20	3,18	2,7		●
	DRIT R/L-250-RB	2,50	2,2	0,2	8,46	8,20	3,18	2,7		●
	DRIT R/L-300-RB	3,00	2,2	0,2	8,46	8,20	3,18	2,7		●
	DRIT R/L-100-RC	1,00	2,5	0,5	5,8	11,48	4,05	2,8	SDIR/L14 - ST SDIR/L16 - ST	●
	DRIT R/L-150-RC	1,50	2,5	0,75	5,8	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-200-RC	2,00	2,5	1,00	5,8	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-250-RC	2,50	2,5	1,25	5,8	11,48	4,05	2,8		●
	DRIT R/L-300-RC	3,00	2,5	1,50	5,8	11,48	4,05	2,8	SDIR/L20 - ST SDIR/L25 - ST	●
	DRIT R/L-150-RD	1,50	3,2	0,75	6,80	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-200-RD	2,00	3,2	1,00	6,80	16,44	5,05	3,4		●
	DRIT R/L-250-RD	2,50	4,5	1,25	6,80	16,44	5,05	3,4	●	SDIR/L25 - ST SDIR/L32 - ST SDIR/L40 - ST
	DRIT R/L-300-RD	3,00	4,5	1,50	6,80	16,44	5,05	3,4	●	
	DRIT R/L-250-RE	2,50	5,5	1,25	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-300-RE	3,00	5,5	1,50	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-350-RE	3,50	5,5	1,75	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-400-RE	4,00	6,5	2,00	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-450-RE	4,50	6,5	2,25	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
	DRIT R/L-500-RE	5,00	6,5	2,50	9,54	21,66	5,55	4,4	●	
<b>Р - Сталь</b>									★	
<b>М - Нержавеющая сталь</b>									★	
<b>К - Чугун</b>									★	
<b>Н - Алюминий и цветные сплавы</b>										
<b>С - Титан и жаропрочные сплавы</b>										



## Державки для пластин серии DRIT



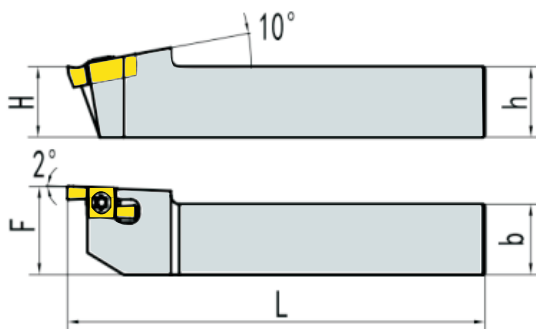
Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		Dmin	Lmax	LH	D	f	h	L		
SDI R/L-0808-A-ST	TRIT 3	8	1,5	20	8	4,8	7,2	100	DK6T	DV225M
SDI R/L-0808-A-CB		8		20	8	4,8	7,2	100		
SDI R/L-1010-B-ST	TRIT 4	10	2,2	25	10	6,2	9,0	125	DK8T	DV256M
SDI R/L-1010-B-BC	TRIT 4	10		25	10	6,2	9,0	125		
SDI R/L-1210-B-ST	TRIT 4	12		30	10	7,0	9,0	125		
SDI R/L-1412-C-ST	TRIT 4	14	2,5	33	12	8,0	11,4	150	DK8T	DV256M
SDI R/L-1612-C-ST	TRIT 4	16		20	12	8,5	11,4	150		
SDI R/L-1616-C-ST	TRIT 4	16		36	16	9,0	15,0	160		
SDI R/L-2020-D-ST	TRIT 4	20	20	40	20	12,1	19,0	180	DK10T	DV380M
SDI R/L-2525-D-ST	TRIT 4	25	25	45	25	12,3	24,0	200		
SDI R/L-2525-E-ST	TRIT 4	25	20	45	25	15,6	24,0	200	DK15T	DV485M
SDI R/L-3232-E-ST	TRIT 4	32		55	32	19,0	30,4	220		
SDI R/L-4032-E-ST	TRIT 4	40		45	32	23,0	30,4	250		

## Пластины для обработки торцевых канавок серии DRIT

Пластины	Код заказа	Размеры							Днар	Державка	Сплав RU5025
		W	B	r	A	L	T	d			
	DRITR-200D10-D	2,0	3,5	0,20	6,8	16,44	5,05	3,4	>10	SDIR/L25 - ST SDIR/L32 - ST SDIR/L40 - ST	●
	DRITR-250D15-D	2,5	4,5	0,20	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●
	DRITR-300D15-D	3,0	4,5	0,20	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●
	DRITR-400D15-D	4,0	4,5	0,20	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●
	DRITR-200D10-RD	2,0	3,5	1,00	6,8	16,44	5,05	3,4	>10		●
	DRITR-250D15-RD	2,5	4,5	1,25	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●
	DRITR-300D15-RD	3,0	4,5	1,50	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●
	DRITR-400D15-RD	4,0	4,5	2,00	6,8	16,44	5,05	3,4	>15		●

P - Сталь	★
M - Нержавеющая сталь	★
K - Чугун	★
N - Алюминий и цветные сплавы	
S - Титан и жаропрочные сплавы	

## Державки для торцевых канавок серии DRIT



Код заказа	Пластины	Размеры					Ключ	Винт
		h	b	L	F	H		
SDEL-1010-D	DRITR-...D...-D DRITR-...D...-RD	10	10	125	125	10	DK10T	DV310M
SDEL-1212-D		12	12	125	150	12		
SDEL-1616-D		16	16	100	125	16		
SDEL-2020-D		20	20	125	150	20		
SDEL-2525-D		25	25	150	125	25		

Режимы резания для пластин DRIT R/L...A(R), DRIT R/L...B(R) .

Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Подача f <sub>n</sub> , мм/об					
		Обработка канавок/отрезка			Точение		
		DRIT..050..200-A	DRIT..080..200-B	DRIT..225..300-B	DRIT..050..200-A	DRIT..080..200-B	DRIT..225..300-B
Р - Углеродистая сталь	50-80	0,01-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04	0,01-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04
Р - Легированная сталь	50-80	0,01-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04	0,01-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04
М - Нержавеющая сталь	50-80	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03
К - Чугун	50-80	0,01-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,03	0,02-0,04	0,02-0,04

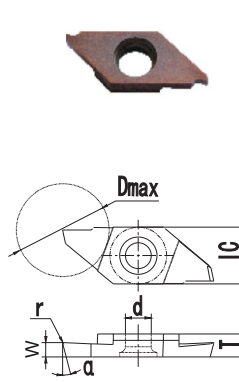
Режимы резания для пластин DRIT R/L...C(R), DRIT R/L...D(R), DRIT R/L...B(R) .

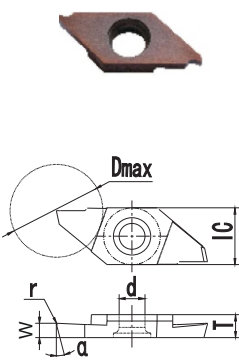
Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Подача f <sub>n</sub> , мм/об					
		Обработка канавок/отрезка			Точение		
		DRIT..100..350-C	DRIT..200..330-D	DRIT..300..400-D	DRIT..100..350-C	DRIT..200..330-D	DRIT..300..400-D
		DRIT..100..300-RC	DRIT..150..200-RD	DRIT..300-RD	DRIT..100..300-RC	DRIT..150..200-RD	DRIT..300-RD
		DRIT..100..195-D	DRIT..200..230-E	DRIT..350..500-RE	DRIT..100..195-D	DRIT..200..230-E	DRIT..350..500-RE
Р - Углеродистая сталь	50-80	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,12	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10
Р - Легированная сталь	50-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,10	0,03-0,10	0,04-0,08	0,05-0,10
М - Нержавеющая сталь	50-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,10	0,03-0,10	0,04-0,08	0,05-0,10
К - Чугун	50-80	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,12	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10

Режимы резания для пластин DRIT R/L...A(R), DRIT R/L...B(R) .

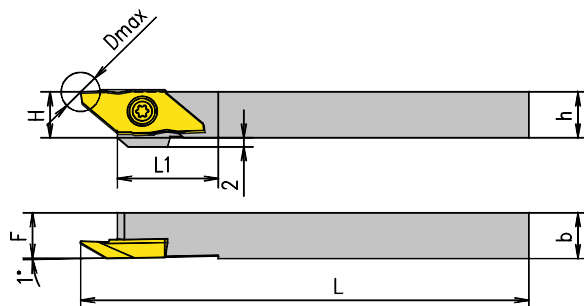
Материал	Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин	Подача f <sub>n</sub> , мм/об					
		Обработка канавок/отрезка			Точение		
		DRITR-200D10-D	DRITR-250D15-D	DRITR-300..400D10-D	DRITR-200D10-D	DRITR-250D15-D	DRITR-300..400D10-D
Р - Углеродистая сталь	50-80	0,03-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,03-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10
Р - Легированная сталь	50-80	0,03-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,03-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10
М - Нержавеющая сталь	50-80	0,03-0,08	0,04-0,08	0,05-0,10	0,03-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10
К - Чугун	50-80	0,03-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,03-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10

## Пластины для обработки канавок и отрезки серии FRIT

Пластины	Код заказа	Размеры							Державка	Сплав RU5025
		W	a	D <sub>max</sub>	r	IC	T	d		
	FRIT R/L-12B050-00N	0,5	0	5	0,05	8,7	3	5	SFER/L-1010K12 SFER/L-1212K12 SFER/L-1212M12 SFER/L-1616M12 SFER/L-2020M12 SFER/L-2525M12	●
	FRIT R/L-12B070-00N	0,7	0	8	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B100-00N	1,0	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B150-00N	1,5	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B200-00N	2,0	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B050-16R	0,5	16	5	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B070-16R	0,7	16	8	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B100-16R	1,0	16	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B150-16R	1,5	16	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12B200-16R	2,0	16	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N050-00N	0,5	0	5	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N070-00N	0,7	0	8	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N100-00N	1,0	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N150-00N	1,5	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N200-00N	2,0	0	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N050-20R	0,5	20	5	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N070-20R	0,7	20	8	0,05	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N100-20R	1,0	20	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N150-20R	1,5	20	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-12N200-20R	2,0	20	12	0,08	8,7	3	5		●
	FRIT R/L-16B100-00N	1,0	0	16	0,08	9,5	4	5	SFER/L-1010K16 SFER/L-1212K16 SFER/L-1212M16 SFER/L-1616M16 SFER/L-2020M16 SFER/L-2525M16	●
	FRIT R/L-16B150-00N	1,5	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B200-00N	2,0	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B250-00N	2,5	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B300-00N	3,0	0	16	0,15	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B100-16R	1,0	16	16	0,08	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B150-16R	1,5	16	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16B200-16R	2,0	16	16	0,10	9,5	4	5		●
FRIT R/L-16B250-16R	2,5	16	16	0,10	9,5	4	5	●		
FRIT R/L-16B300-16R	3,0	16	16	0,15	9,5	4	5	●		
P - Сталь										★
M - Нержавеющая сталь										★
K - Чугун										★
N - Алюминий и цветные сплавы										
S - Титан и жаропрочные сплавы										

Пластины	Код заказа	Размеры							Державка	Сплав RU5025
		W	a	D <sub>max</sub>	r	IC	T	d		
	FRIT R/L-16N100-00N	1,0	0	16	0,08	9,5	4	5	SFER/L-1010K16 SFER/L-1212K16 SFER/L-1212M16 SFER/L-1616M16 SFER/L-2020M16 SFER/L-2525M16	●
	FRIT R/L-16N150-00N	1,5	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N200-00N	2,0	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N250-00N	2,5	0	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N300-00N	3,0	0	16	0,15	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N100-20R	1,0	20	16	0,08	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N150-20R	1,5	20	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N200-20R	2,0	20	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N250-20R	2,5	20	16	0,10	9,5	4	5		●
	FRIT R/L-16N300-20R	3,0	20	16	0,15	9,5	4	5		●
<b>P - Сталь</b>									★	
<b>M - Нержавеющая сталь</b>									★	
<b>K - Чугун</b>									★	
<b>N - Алюминий и цветные сплавы</b>										
<b>S - Титан и жаропрочные сплавы</b>										

## Державки для пластин серии FRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		h	b	H	F	L	Dmax	L1		
SFE R/L-1010K12	FRIT R/L-12	10	10	10	10	125	12	15	DK15T	DVS410M
SFE R/L-1212K12		12	12	12	12	150		-		
SFE R/L-1212M12		12	12	12	12	150		-		
SFE R/L-1616M12		16	16	16	16	150		-		
SFE R/L-2020M12		20	20	20	20	150		-		
SFE R/L-2525M12		25	25	25	25	150		-		
SFE R/L-1010K16	FRIT R/L-16	10	10	10	10	125	16	20		
SFE R/L-1212K12		12	12	12	12	150		-		
SFE R/L-1212M12		3	12	12	12	150		-		
SFE R/L-1616M12		3	16	16	16	150		-		
SFE R/L-2020M12		4	20	20	20	150		-		
SFE R/L-2525M12		4	25	25	25	150		-		

### Режимы резания для пластин серии FRIT

Материал	Скорость резания Vc, м/мин	Подача fn, мм/об									
		FRIT R/L-12					FRIT R/L-16				
		Ширина пластины, мм									
		0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Р - Углеродистая сталь	70-150	0,01-0,02	0,01-0,03	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,06	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,08
Р - Легированная сталь	70-150	0,01-0,02	0,01-0,03	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,06	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,07	0,02-0,08
М - Нержавеющая сталь	60-120	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,03	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,04	0,01-0,05
К - Чугун	50-100	0,01-0,03	0,01-0,04	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,07	0,02-0,08	0,02-0,08	0,02-0,08	0,02-0,08

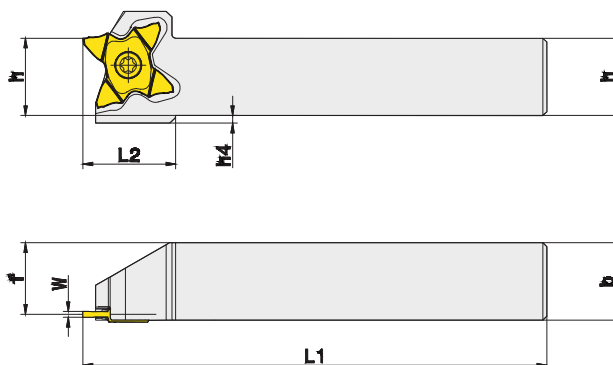


## Пластины для обработки канавок серии XRIT

Пластины	Код заказа	Размеры													Сплав	
		W	r	T <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>										RU5030	RU6030
					T≤3,0	T≤3,5	T≤4,0	T≤4,5	T≤5,0	T≤5,5	T≤5,7	T≤6,0	T≤6,2	T≤6,4		
	XRIT27-1,0R0,1	1,0	0,1	3,5	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●
	XRIT27-1,5R0,2	1,5	0,2	5,7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●	●
	XRIT27-2,0R0,2	2,0	0,2	6,4	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●	●
	XRIT27-2,5R0,2	2,5	0,2	5,7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●	●
	XRIT27-3,0R0,2	3,0	0,2	6,4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●	●

P - Сталь	★	★
M - Нержавеющая сталь	★	★
K - Чугун	★	★
N - Алюминий и цветные сплавы		
S - Титан и жаропрочные сплавы		

## Державки для пластин серии XRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		h	b	W	f	l1	l2	h4		
SDI R/L-0808-A-ST	TRIT 4	10	10	0,5<W≤3,0	8,5	120	24	9	DK6T	DV225M
SDI R/L-0808-A-CB		12	12		10,5	120	24	8		
SDI R/L-1010-B-ST		16	16		14,5	120	24	6	DK8T	DV256M
SDI R/L-1010-B-BC		20	20		18,5	120	24	2		
SDI R/L-1210-B-ST		25	25		23,5	135	-	-		

ISO	Workpiece Material	Vc(m/min)	
P	Нелегированные стали	<0,25%C	110-200
		0,25%C- 0,55%C	70-180
		≥ 0,55%C	60-180
	Слабелегированные стали	80-180	
	Высоколегированные стали	60-140	
M	Мартенситные нержавеющие стали	120-180	
	Аустенитные нержавеющие стали	70-140	
K	Серые чугуны	70-180	
	Ковкие чугуны	60-130	
N	Литые алюминиевые сплавы	200-400	
	Алюминиевые сплавы	300-700	
	Медные сплавы	80-300	
S	Жаропрочные сплавы	10-50	
	Титановые сплавы	25-60	
H	Закалённые стали	45-50 HRC	40-50
		51-55 HRC	30-50

# РИТ ИНЖИНИРИНГ



*Основа качества продукции -  
применение инструмента высочайшего класса*