

Система обозначения борфрез

В	М	А	080	6	N	X	P
Борфреза	Тип нарезки	Форма борфрезы (A...N)	Диаметр режущей части (1006-10мм, 0806-8мм)	Диаметр хвостовика	Длина борфрезы (С.М.N.U.D.S)	Наличие второй нарезки	Наличие износостойкого покрытия (B.Y.C)



При работе используйте средства защиты глаз и лица.



При работе используйте средства защиты слуха.



При работе используйте средства защиты дыхания.



При работе используйте средства защиты кистей рук.



При работе соблюдайте требования по безопасности труда и личной гигиене, действующие на предприятии.

Важные рекомендации по безопасной эксплуатации борфрез:

1. Проверьте надежность закрепления хвостовика в зажимном устройстве.
Лучше использовать цанговые зажимы.
2. Старайтесь эксплуатировать инструмент таким образом чтобы не менее 30% его режущей поверхности было в контакте с обрабатываемым материалом.
3. Следует помнить, что эксплуатируемые борфрезы должны работать в допустимом диапазоне частот вращения. Несоблюдение указаний влечет за собой нарушение требования безопасной работы и может отрицательно влиять на эксплуатационные характеристики инструмента.
4. При эксплуатации борфрез с увеличенным от места зажима хвостовика вылетом (особенно для бор-фрез с длиной хвостовика более 100 мм) следует соответствующим образом снизить частоту вращения.