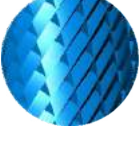
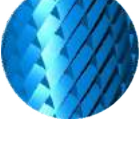
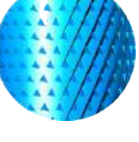


Типы заточек борфрез

Обозначение	Описание
 C	Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рекомендуется для обработки БРОНЗ, ЛАТУНЕЙ, МЕДНЫХ СПЛАВОВ, ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ГРАФИТА .
 CX	Обеспечивает хорошее качество обработанной поверхности. Рекомендуется для обработки БРОНЗ, ЛАТУНЕЙ, МЕДНЫХ СПЛАВОВ, ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ГРАФИТА . Формирует мелкую стружку.
 M	Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рекомендуется для общего применения при обработке СТАЛЕЙ (<45HRC), ЧУГУНОВ , сплавов на основе никеля и титана.
 MX	Обеспечивает хорошее качество обработанной поверхности. Рекомендуется для общего применения при обработке СТАЛЕЙ (<45HRC), ЧУГУНОВ , сплавов на основе никеля и титана. Формирует мелкую стружку.
 F	Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рекомендуется для ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ , обработки ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ >70 HRC, ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ .
 FX	Обеспечивает хорошее качество обработанной поверхности. Рекомендуется для ПОЛУЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ , обработки ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ >70 HRC, ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ . Формирует мелкую стружку.
 KX	Рекомендуется для высокоэффективной обработки СВАРНЫХ ШВОВ конструкционных, легированных и высоколегированных сталей, сталей для судостроения. Обработка НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ . Формирует мелкую стружку.
 TX	Рекомендуется для высокоэффективной обработки СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ (в том числе в песок), зачистки СВАРНЫХ ШВОВ конструкционных, высоколегированных СТАЛЕЙ >70 HRC .
 VX	Рекомендуется для высокоэффективной обработки СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ (в том числе в песок), зачистки СВАРНЫХ ШВОВ МАЛОМАГНИТНЫХ СТАЛЕЙ аустенитного класса.
 AX	Алмазная заточка. Рекомендуется для высокоэффективной обработки ОЧЕНЬ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ . Формирует очень мелкую стружку.
 P	Обеспечивает максимальную производительность при обработке СТАЛЬНОГО ЛИТЬЯ , зачистки СВАРНЫХ ШВОВ , сплавов на основе никеля и титанов. Образует крупную стружку.
 NF	Обеспечивает максимальную производительность при обработке мягких материалов: АЛЮМИНИЯ, МЯГКИХ ПЛАСТИКОВ, ДРЕВЕСИНЫ .