Обрабатываемые материалы

№	Группа материала	Твердость	$\sigma_в$, N/mm^2	
	1. Стали			
1.1	Мягкие малоуглеродистые стали	<120 HB	<400	
1.2	Малоуглеродистые стали	<200 HB	<700	
1.3	Конструкционные улучшаемые стали	<250 HB	500...900	
1.4	Цементируемые стали	<250 HB	<950	
1.5	Легированные улучшаемые стали	250...350 HB	950...1400	
1.6	Азотируемые улучшаемые стали	<350 HB	950...1400	
1.7	Инструментальные стали	<350 HB	950...1400	
1.8	Литьевые стали	<250 HB	<950	
1.9	Легированные стали	48...55 HRC		
1.10	Легированные стали	56...60 HRC		
1.11	Легированные стали	>60 HRC		
1.12	Коррозионно-, жаро-, кислотостойкие стали	<250 HB	<850	
1.13	Коррозионно-, жаро-, кислотостойкие стали	<320 HB	<1100	
1.14	Коррозионно-, жаро-, кислотостойкие стали	<410 HB	<1400	
	2. Чугуны			
2.1	Серый чугун	120...260 HB	100...400	
2.2	Малолегированный серый чугун	160...230 HB	150...250	
2.3	Чугун со сферическим графитом	120...310 HB	400...800	
2.4	Ковкий чугун	<200 HB	<700	
2.5	Высоколегированный, труднообрабатываемый чугун	200...300 HB	700...1000	
	3. Медь, медные сплавы			
3.1	Медь	<100 HB	<350	
3.2	Бронзы	<200 HB	<700	
3.3	Латуни	<200 HB	<700	
3.4	Бронзы высокого сопротивления	<470 HB	<1500	
	4. Никелевые и кобальтовые сплавы			
4.1	Никель	<150 HB	<500	
4.2	Сплавы никеля среднего сопротивления	<270 HB	<900	
4.3	Сплавы никеля высокого сопротивления	270...350 HB	900...1250	
	5. Алюминий, алюминевые сплавы			
5.1	Алюминий	<100 HB	<350	
5.2	Алюминиевые сплавы Si<0.5%	<150 HB	<500	
5.3	Алюминевые сплавы 0.5<Si<10%	<120 HB	<400	
5.4	Алюминевые сплавы Si>10%	<120 HB	<400	
	6. Магний, магниевые сплавы			
6.1	Магний	<100 HB	<350	
6.2	Магниевые сплавы	<120 HB	<400	
	7. Титан, титановые сплавы			
7.1	Титан	<200 HB	<700	
7.2	Сплавы титана среднего сопротивления	<270 HB	<900	
7.3	Сплавы титана высокого сопротивления	270...350 HB	900...1250	
	8. Пластики, пластмассы			
8.1	Термопластмассы			
8.2	Термореактивные пластмассы			
8.3	Усиленные пластмассы			
8.4	Углепластики			