



Заказ специального инструмента КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

ООО НПП
«РИТ-Инжиниринг»

№ _____ от _____

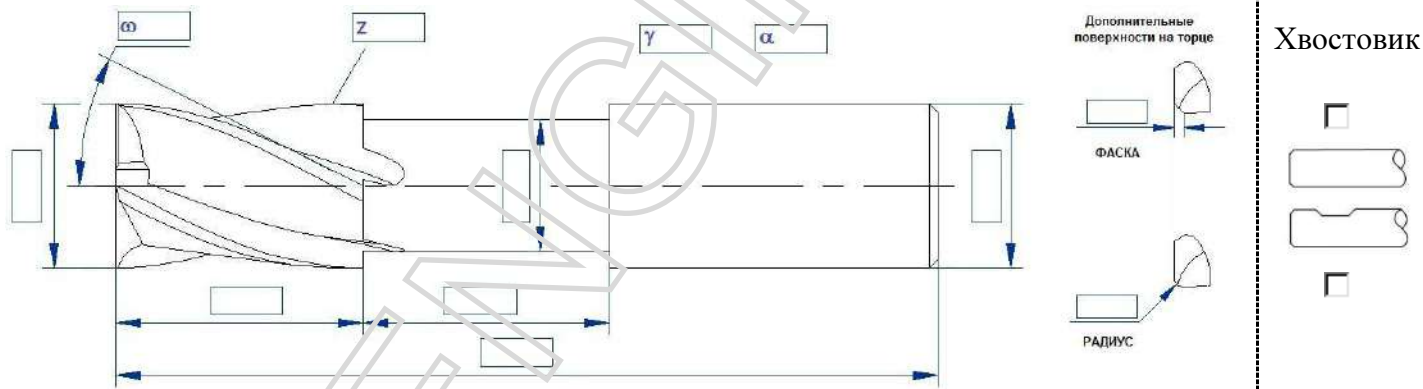
1. Информация о заказчике

- название организации
- адрес организации
- телефон
- контактное лицо
- телефон, e-mail контактного лица

2. Обрабатываемый материал

☐ 1.Сталь	Группа обрабатываемого материала (см. стр. 4)		Марка материала
☐ 2.Чугун			Предел прочности
☐ 3.Медь, медные сплавы			Твердость (HRC, HB...)
☐ 4.Никелевые и кобальтовые сплавы			Дополнительные сведения
☐ 5.Алюминий, алюминиевые сплавы			
☐ 6.Магний, магниевые сплавы			
☐ 7.Титан, титановые сплавы			
☐ 8.Пластики, пластмассы			

3. Геометрические параметры инструмента



ω – угол подъема режущей кромки; z – число зубьев; γ – передний угол; α – задний угол

4. Дополнительные сведения

Направление режущей кромки	☐ Правое ☐ Левое	Инструментальный материал	☐ HSS ☐ HM	☐ Стружколом ☐ Покрытие
Вид обработки	☐ Черновая	☐ Полушiroвая	☐ Чистовая	

_____ обозначение применяемого в настоящее время инструмента

_____ по каталогу (фирма-производитель)

_____ применяемые режимы резания: частота вращения, п об/мин; контурная подача, F, мм/мин

Распечатайте эту страницу каталога, заполните данные и отправьте нам.

тел./факс: 8 (495) 988-83-07; тел./факс: 8 (496) 772-59-52

www.RiT-i.ru: E-mail: info@rit-i.ru.