

№ _____ от _____

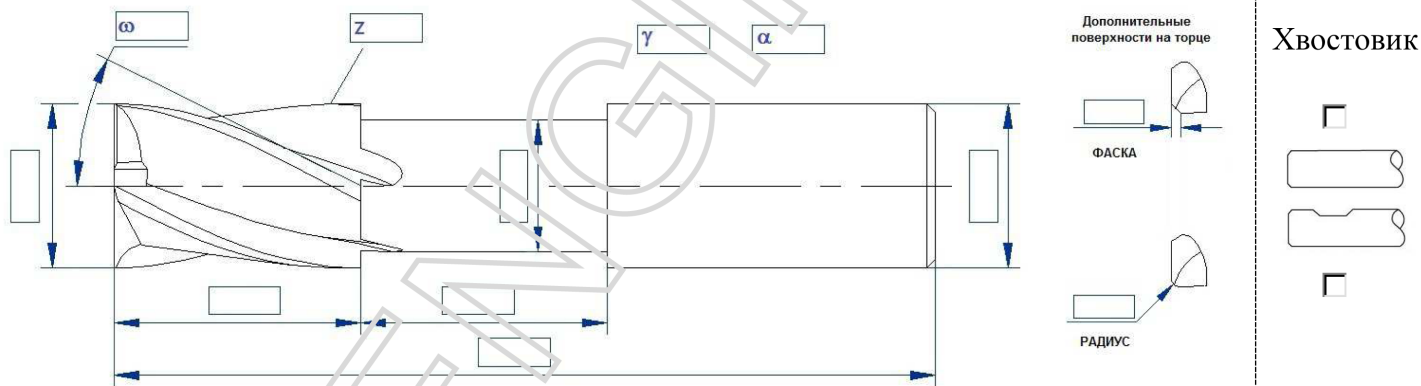
1. Информация о заказчике

- название организации
- адрес организации
- телефон
- контактное лицо
- телефон, e-mail контактного лица

2. Обрабатываемый материал

<input type="checkbox"/> 1. Сталь	Группа обрабатываемого материала (см. стр. 4)		Марка материала
<input type="checkbox"/> 2. Чугун			Предел прочности
<input type="checkbox"/> 3. Медь, медные сплавы			Твердость (HRC, HB...)
<input type="checkbox"/> 4. Никелевые и кобальтовые сплавы			Дополнительные сведения
<input type="checkbox"/> 5. Алюминий, алюминиевые сплавы			
<input type="checkbox"/> 6. Магний, магниевые сплавы			
<input type="checkbox"/> 7. Титан, титановые сплавы			
<input type="checkbox"/> 8. Пластики, пластмассы			

3. Геометрические параметры инструмента



ω - угол подъема режущей кромки; z - число зубьев; γ - передний угол; α - задний угол

4. Дополнительные сведения

Направление режущей кромки	<input type="checkbox"/> Правое <input type="checkbox"/> Левое	Инструментальный материал	<input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> HM	<input type="checkbox"/> Стружколом <input type="checkbox"/> Покрытие
Вид обработки	<input type="checkbox"/> Черновая <input type="checkbox"/> Полушлифовая <input type="checkbox"/> Чистовая			

_____ обозначение применяемого в настоящее время инструмента

_____ по каталогу (фирма-производитель)

_____ применяемые режимы резания: частота вращения, п/об/мин; контурная подача, F, мм/мин

Распечатайте эту страницу каталога, заполните данные и отправьте нам.

тел./факс: 8 (495) 988-83-07; тел./факс: 8 (496) 772-59-52

www.RiT-i.ru: E-mail: info@rit-i.ru.