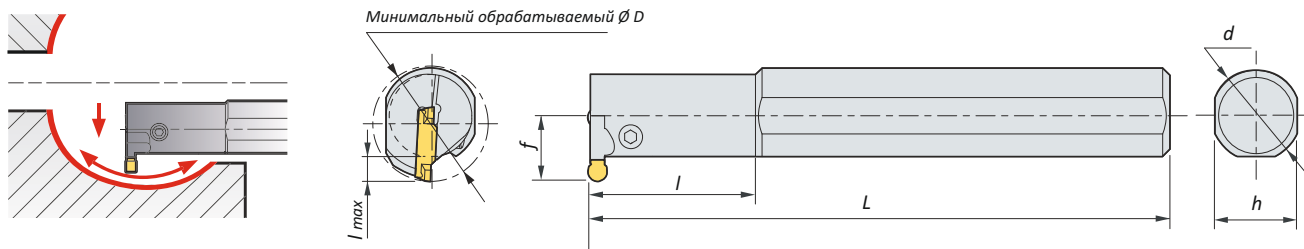


Державки для внутренней обработки серии GRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		W	l _{max}	D	d	L	h	f		
MGIV R/L-2016-2.0	GRIT 20... - TN	2	4,5	20	16	125	35	12,4	DK20	DV20
MGIV R/L-2520-2.0	GRIT 20... - R	2	4,5	25	20	150	45	14	DK30	DV30
MGIV R/L-2925-2.0	GRIT 20... - AL	2	4,5	29	25	200	45	17,2	DK40	DV40
MGIV R/L-2016-2.5	GRIT 25... - TN GRIT 25... - AL	2,5	4,5	20	16	125	35	12,5	DK50	DV50
MGIV R/L-2520-2.5		2,5	4,5	25	20	150	45	15,1	DK30	DV30
MGIV R/L-2925-2.5		2,5	4,5	29	25	200	45	18,2	DK40	DV40
MGIV R/L-2520-3.0	GRIT 30... - TN	3	5	25	20	150	45	15,6	DK50	DV50
MGIV R/L-3125-3.0	GRIT 30... - R	3	6	31	25	200	45	18,9	DK20	DV20
MGIV R/L-3732-3.0	GRIT 30... - AL	3	6	37	32	250	60	21,5	DK30	DV30
MGIV R/L-2520-4.0	GRIT 40... - TN	4	6	25	20	150	45	15,6	DK40	DV40
MGIV R/L-3125-4.0	GRIT 40... - R	4	6	31	25	200	45	18,9	DK50	DV50
MGIV R/L-3732-4.0	GRIT 40... - AL	4	6	37	32	250	60	21,5	DK60	DV60
MGIV R/L-3125-5.0	GRIT 50... - TN	5	8	31	25	200	45	19,4	DK30	DV30
MGIV R/L-3732-5.0	GRIT 50... - R	5	8	37	32	250	60	21,4	DK40	DV40
MGIV R/L-3125-6.0	GRIT 60... - TN	6	8	31	25	200	45	19,4	DK50	DV50
MGIV R/L-3732-6.0	GRIT 60... - R	6	8	37	32	250	60	21,4	DK60	DV60

Режимы резания для пластин серии GRIT

Материал	Скорость резания V _c , м/мин	Подача f _n , мм/об									
		Обработка канавок и отрезка						Точение			
		Ширина пластины, мм						Ширина пластины, мм			
		2	3	4	5	6	2	3	4	5	6
Р - Углеродистая сталь	80-200	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
Р - Легированная сталь	70-180	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
М - Нержавеющая сталь	60-150	0,05-0,15	0,05-0,15	0,10-0,20	0,15-0,25	0,15-0,30	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,30	0,15-0,30	0,20-0,35
К - Чугун	100-200	0,05-0,20	0,05-0,20	0,10-0,25	0,15-0,30	0,15-0,35	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,35	0,15-0,35	0,20-0,40