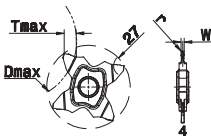
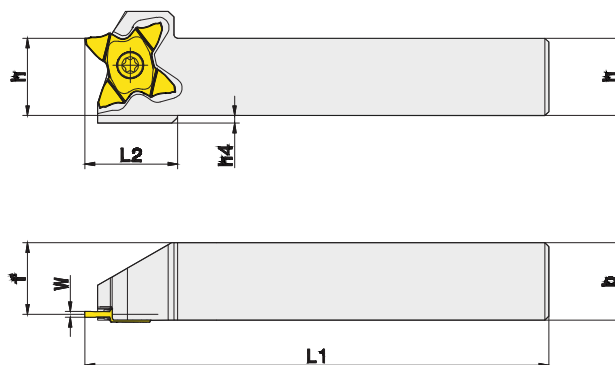


Пластины для обработки канавок серии XRIT

Пластины	Код заказа	Размеры													Сплав		
		W	r	T _{max}	D _{max}												
					T≤3,0	T≤3,5	T≤4,0	T≤4,5	T≤5,0	T≤5,5	T≤5,7	T≤6,0	T≤6,2	T≤6,4	RU5030	RU6030	
	XRIT27-1,0R0,1	1,0	0,1	3,5	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	
	XRIT27-1,5R0,2	1,5	0,2	5,7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●	●	
	XRIT27-2,0R0,2	2,0	0,2	6,4	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30	●	●	
	XRIT27-2,5R0,2	2,5	0,2	5,7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	●	●	
	XRIT27-3,0R0,2	3,0	0,2	6,4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●	●	
P - Сталь																★	★
M - Нержавеющая сталь																★	★
K - Чугун																★	★
N - Алюминий и цветные сплавы																	
S - Титан и жаропрочные сплавы																	

Державки для пластин серии XRIT



Код заказа	Пластины	Размеры							Ключ	Винт
		h	b	W	f	l1	l2	h4		
SDI R/L-0808-A-ST	TRIT 4	10	10	0,5<W≤3,0	8,5	120	24	9	DK6T	DV225M
SDI R/L-0808-A-CB		12	12		10,5	120	24	8		
SDI R/L-1010-B-ST		16	16		14,5	120	24	6	DK8T	DV256M
SDI R/L-1010-B-BC		20	20		18,5	120	24	2		
SDI R/L-1210-B-ST		25	25		23,5	135	-	-		

ISO	Workpiece Material		Vc(m/min)
P	Нелегированные стали	<0.25%C	110-200
		0.25%C- 0.55%C	70-180
		≥ 0.55%C	60-180
	Слаболегированные стали		80-180
M	Высоколегированные стали		60-140
	Мартенситные нержавеющие стали		120-180
K	Аустенитные нержавеющие стали		70-140
	Серые чугуны		70-180
N	Ковкие чугуны		60-130
	Литые алюминиевые сплавы		200-400
S	Алюминиевые сплавы		300-700
	Медные сплавы		80-300
H	Жаропрочные сплавы		10-50
	Титановые сплавы		25-60
H	Закалённые стали	45-50 HRC	40-50
		51-55 HRC	30-50