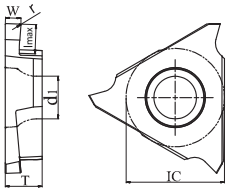
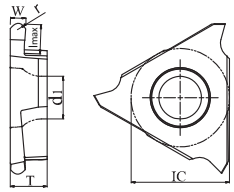
Пластины для обработки канавок, отрезки и точения серии TRIT

Пластины	Код заказа	Размеры								Сплав
		W	l max	r	IC	T	d1	R	L	RU1530
	TRIT R/L-3075-010	0,75	2,0	0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3080-005	0,80		0,05	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3095-010	0,95		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3100-005	1,00		0,05	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3100-010	1,00		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3120-010	1,20		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3120-020	1,20		0,2	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3125-010	1,25		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3140-010	1,40		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3140-020	1,40		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3150-010	1,50		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3150-020	1,50		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3175-010	1,75		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3200-010	2,00	2,5	0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3200-020	2,00		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3250-010	2,50		0,1	9,525	3,18	4,4	●	○	●
	TRIT R/L-3250-020	2,50		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-3300-020	3,00		0,2	9,525	3,18	4,4	●	●	●
	TRIT R/L-4125-020	1,25	2,0	0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4150-010	1,50	3,5	0,1	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4150-020	1,50		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4175-020	1,75		0,2	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4185-020	1,85		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4200-005	2,00		0,05	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-010	2,00		0,1	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-020	2,00		0,2	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4200-030	2,00		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4200-050	2,00		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4250-030	2,50	4,0	0,3	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4265-030	2,65		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4280-030	2,80		0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4300-030	3,00		0,3	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4330-030	3,30	5,0	0,3	12,7	4,76	5,5	●	○	●
	TRIT R/L-4350-030	3,50		0,3	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4475-040	4,00		0,4	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRIT R/L-4430-040	4,30		0,4	12,7	4,76	5,5	●	○	●



P - Сталь	★
M - Нержавеющая сталь	★
K - Чугун	★
N - Алюминий и цветные сплавы	
S - Титан и жаропрочные сплавы	

Пластины	Код заказа	Размеры								Сплав
		W	l max	r	IC	T	d1	R	L	RU1530
	TRRIT R/L-4100-050	1,00	2,0	0,50	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4150-075	1,50	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4200-100	2,00	3,5	1,00	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4250-125	2,50	4,0	1,25	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4300-150	3,00	4,0	1,50	12,7	4,76	5,5	●	●	●
	TRRIT R/L-4400-200	4,00	5,0	2,00	12,7	4,76	5,5	●	●	●

P - Сталь	★
M - Нержавеющая сталь	★
K - Чугун	★
N - Алюминий и цветные сплавы	
S - Титан и жаропрочные сплавы	

Режимы резания для пластин серии TRIT

Материал	Скорость резания Vc, м/мин	Подача fn, мм/об									
		Обработка канавок и отрезка					Точение				
		Ширина пластины, мм					Ширина пластины, мм				
		0,75-1,00	1,20-2,00	2,50-3,00	3,30-4,00	4,30	0,75-1,00	1,20-2,00	2,50-3,00	3,30-4,00	4,30
P - Углеродистая сталь	80-200	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
P - Легированная сталь	70-180	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	-	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10
M - Нержавеющая сталь	60-150	0,03-0,07	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	-	0,04-0,08	0,05-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10
K - Чугун	80-180	0,03-0,08	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,04-0,09	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10

www.rit-i.ru
info@rit-i.ru
+7(4967) 72-59-52