

Система обозначения вставок резцовых

C	R	PU	04	15	05	40	S	R0,2	P	C	P
Вставка резцовая	Направление резания (R-правое, L-левое)	Назначение резцовой вставки (PU, PR, PT и т.д.)	Минимальный диаметр расточки	Максимальная глубина расточки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Тип хвостовика	Значение: - радиуса при вершине (R) - угла профиля резьбы (A) - ширины канавки (B)	Группа обрабатываемого материала	Система подачи СОЖ G - паз; C - отверстия	Упрочняющее покрытие

Если не указывается значение радиуса при вершине, то выбирается стандартное значение (R0.05).

Если не указывается группа обрабатываемого материала, то выбирается инструментальный материал "для общего применения".

Если не указывается упрочняющее покрытие, то инструмент поставляется без покрытия.

Тип хвостовика



Система подачи СОЖ

Без системы подачи СОЖ



Подача СОЖ через отверстия



Подача СОЖ через паз



Наличие каналов подвода СОЖ согласовывается при заказе