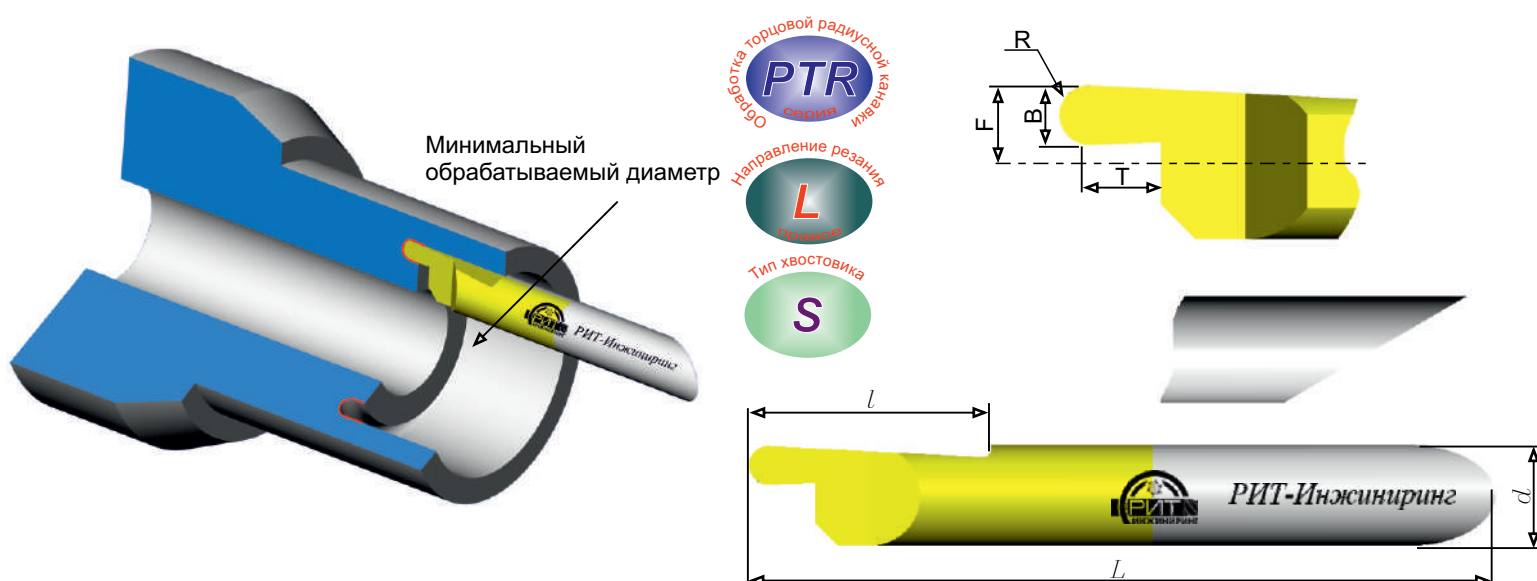


Обработка торцевой радиусной канавки - серия PTR



Минимально обрабатываемый диаметр	Обозначение	Параметры инструмента							
		dh6	L	l	R	B	T	F	
5.0	CL-PTR-5.0-15-4-47-R0.5-S	4.0	47	15	0.5	1.0	1.2	1.9	
5.0	CL-PTR-5.0-15-4-47-R0.75-S	4.0	47	15	0.75	1.5	1.5	1.9	
6.0	CL-PTR-6.0-22-5-47-R0.5-S	5.0	47	22	0.5	1.0	1.2	2.4	
6.0	CL-PTR-6.0-22-5-47-R0.75-S	5.0	47	22	0.75	1.5	1.5	2.4	
6.0	CL-PTR-6.0-22-5-47-R1.0-S	5.0	47	22	1.0	2.0	2.5	2.4	
8.0	CL-PTR-8.0-22-6-47-R0.5-S	6.0	47	22	0.5	1.0	1.2	2.9	
8.0	CL-PTR-8.0-22-6-47-R0.75-S	6.0	47	22	0.5	1.5	1.5	2.9	
8.0	CL-PTR-8.0-22-6-47-R1.0S	6.0	47	22	1.0	2.0	2.5	2.9	