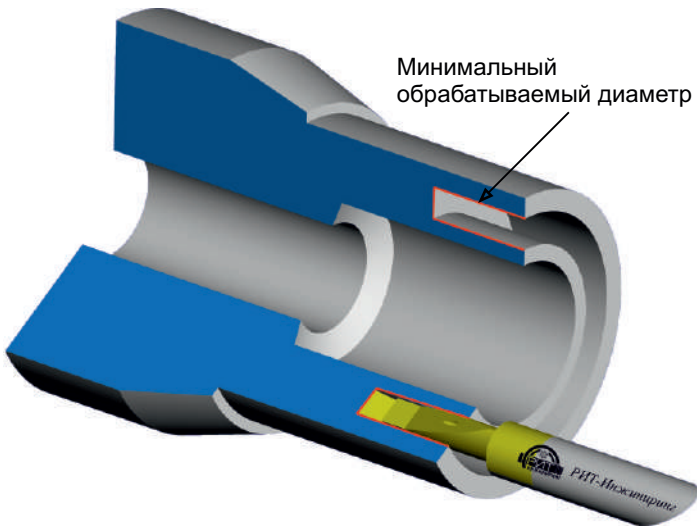


Обработка глубокой торцевой канавки - серия PTL



Минимально обрабатываемый диаметр	Обозначение	Параметры инструмента				
		dh6	L	l	B	F
12.0	CR-PTL-12.0-15-6-64-B2.0-S	6.0	64	15	2.0	1.1
12.0	CR-PTL-12.0-22-6-64-B2.0-S	6.0	64	22	2.0	1.1
12.0	CR-PTL-12.0-22-6-64-B2.5-S	6.0	64	22	2.5	1.4
15.0	CR-PTL-15.0-22-8-64-B3.0-S	8.0	64	27	3.0	1.6
15.0	CR-PTL-15.0-22-8-81-B3.0-S	8.0	81	43	3.0	1.6
20.0	CR-PTL-15.0-22-8-81-B4.0-S	8.0	81	43	4.0	2.1