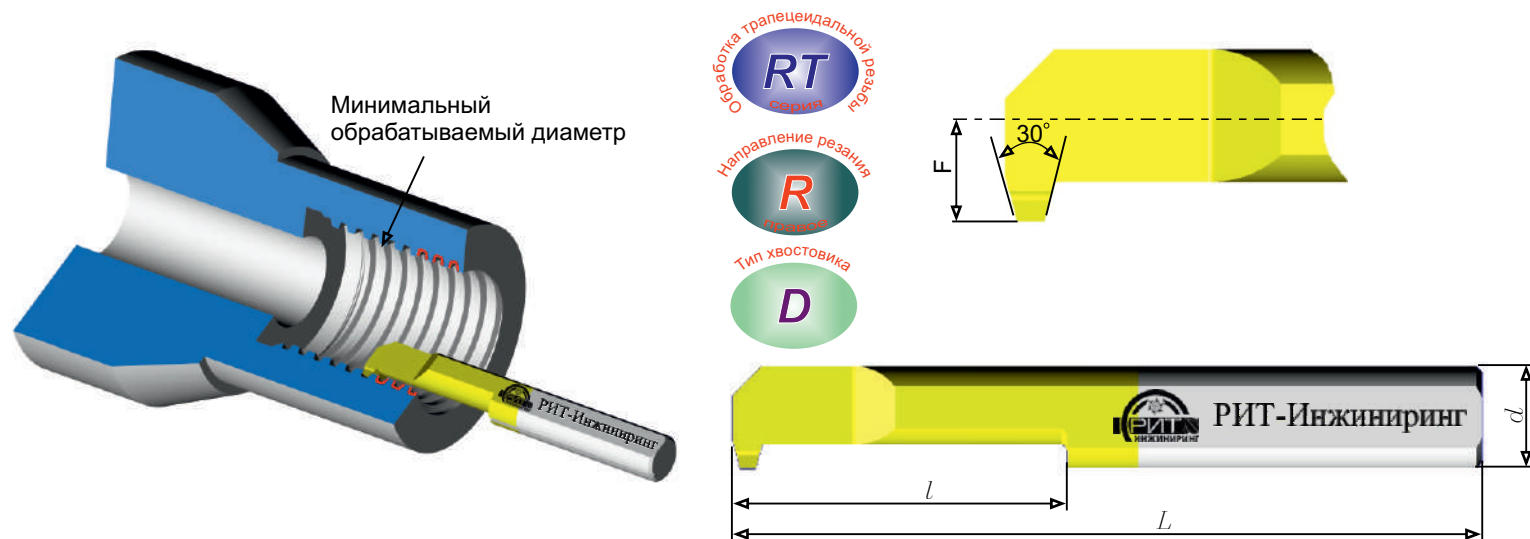


ФОРМИРОВАНИЕ РЕЗЬБЫ (Tr) - серия RT



Tr - резьба трапецидальная по ГОСТ 24737-81

Минимально обрабатываемый диаметр	Размер резьбы	Обозначение	Параметры инструмента				
			dh6	L	l	α	F
6.9	TR 9x2	CR-RT-6.9-25-7-64-D	7.0	64	25	30	3.2
	TR 10x2						
	TR 11x2						
	TR 12x2						
11.0	TR 14x2	CR-RT-11.0-35-10-64-D	10.0	64	35	30	4.8
	TR 16x2						
	TR 18x2						
	TR 20x2						
7.5	TR 11x3	CR-RT-7.5-35-7-64-D	7.0	64	35	30	3.3
	TR 12x3						
10.5	TR 14x3	CR-RT-10.5-35-10-64-D	10.0	64	35	30	4.8
	TR 22x3						
	TR 24x3						
	TR 26x3						
11.5	TR 28x3	CR-RT-10.5-35-10-64-D	10.0	64	35	30	4.8
	TR 16x4						
	TR 18x4						
11.0	TR 20x4	CR-RT-11.5-45-10-81-D	10.0	81	45	30	4.8
	TR 22x5						
	TR 24x5						
11.0	TR 28x5	CR-RT-11.0-55-10-105-D	10.0	105	55	30	4.8
	TR 28x5						