



Заказ специального инструмента РЕЗЬБОФРЕЗЫ

ООО НПП
«РИТ-Инжиниринг»

№ _____ от _____

1. Информация о заказчике

- название организации
- адрес организации
- телефон
- контактное лицо
- телефон, e-mail контактного лица

2. Обрабатываемый материал

☐ 1.Сталь	Группа обрабатываемого материала (см. стр. 4)	Марка материала
☐ 2.Чугун		Предел прочности
☐ 3.Медь, медные сплавы		Твердость (HRC, HB...)
☐ 4.Никелевые и кобальтовые сплавы		Дополнительные сведения
☐ 5.Алюминий, алюминиевые сплавы		
☐ 6.Магний, магниевые сплавы		
☐ 7.Титан, титановые сплавы		
☐ 8.Пластики, пластмассы		

3. Геометрические параметры инструмента

М х

Хвостовик

☐

☐

4. Дополнительные сведения

Направление режущей кромки	☐ Правое	Инструментальный материал	☐ HSS	☐ Внутренний подвод СОЖ
	☐ Левое		☐ HM	

_____ обозначение применяемого в настоящее время инструмента

_____ по каталогу (фирма-производитель)

_____ применяемые режимы резания: частота вращения, в об/мин; контурная подача, F, мм/мин

Распечатайте эту страницу каталога, заполните данные и отправьте нам.

тел./факс: 8 (495) 988-83-07; тел./факс: 8 (496) 772-59-52

www.RiT-i.ru: E-mail: info@rit-i.ru.