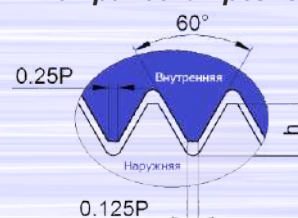


Нормальная режущая часть



Без внутреннего подвода СОЖ

Метрическая резьба



Длина резьбы = 1,5D

Резьба метрическая				Параметры инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l ₂	D	L	Z	
M3x0.5	до M8x0.5	0.5	MT 3-0.5 S 2.3-5.0	2.30	5.0	4.0	40	3	2.50
M3.5x0.6		0.6	MT 3.5-0.6 S 2.70-5.5	2.70	5.5	5.0	47	3	2.90
M4x0.7		0.7	MT 4-0.7 S 3.10-6.0	3.10	6.0	5.0	47	3	3.30
M5x0.8		0.8	MT 5-0.8 S 4.00-8.0	4.00	8.0	6.0	47	3	4.20
M6x1.0	до M33x1.0	1.0	MT 6-1.0 S 4.70-9.0	4.70	9.0	6.0	47	3	5.00
M8x1.25		1.25	MT 8-1.25 S 6.40-12.0	6.40	12.0	8.0	64	3	6.80
M10x1.5	до M60x1.5	1.5	MT 10-1.5 S 8.00-15.0	8.00	15.0	8.0	64	3	8.50
M12x1.75		1.75	MT 12-1.75 S 9.90-18.0	9.90	18.0	10.0	81	3	10.30

Длина резьбы = 3D

Резьба метрическая				Параметры инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l ₂	D	L	Z	
M3x0.5	до M8x0.5	0.5	MT 3-0.5 S 2.30-11.0	2.30	11.0	4.0	40	3	2.50
M3.5x0.6		0.6	MT 3.5-0.6 S 2.70-13.0	2.70	13.0	5.0	47	3	2.90
M4x0.7		0.7	MT 4-0.7 S 3.10-15.0	3.10	15.0	5.0	47	3	3.30
M5x0.8		0.8	MT 5-0.8 S 4.00-18.0	4.00	18.0	6.0	47	3	4.20
M6x1.0	до M33x1.0	1.0	MT 6-1.0 S 4.70-21.0	4.70	21.0	6.0	47	3	5.00
M8x1.25		1.25	MT 8-1.25 S 6.40-28.0	6.40	28.0	8.0	64	3	6.80
M10x1.5	до M60x1.5	1.5	MT 10-1.5 S 8.00-35.0	8.00	35.0	8.0	64	3	8.50
M12x1.75		1.75	MT 12-1.75 S 9.90-42.0	9.90	42.0	10.0	81	3	10.30
M14x2.0		2.0	MT 14-2.0 S 10.00-48.0	10.00	48.0	10.0	81	3	12.00
M16x2.0		2.0	MT 16-2.0 S 12.00-54.0	12.00	54.0	12.0	81	3	14.00
M20x2.5		2.5	MT 20-2.5 S 16.00-68.0	16.00	68.0	16.0	105	4	17.50
M22x2.5		2.5	MT 22-2.5 S 16.00-68.0	16.00	68.0	16.0	105	4	19.50
M24x3.0		3.0	MT 24-3.0 S 18.00-81.0	18.00	81.0	18.0	105	5	21.00
M27x3.0		3.0	MT 27-3.0 S 20.00-90.0	20.00	90.0	20.0	125	5	24.00
M30x3.5		3.5	MT 30-3.5 S 20.00-101.0	20.00	101.0	20.0	150	5	26.50