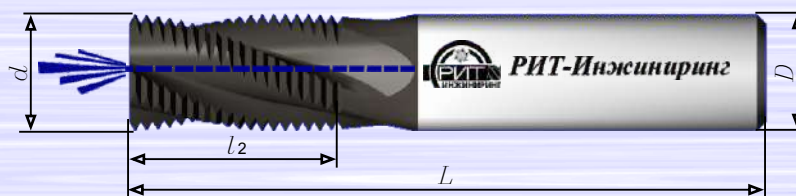
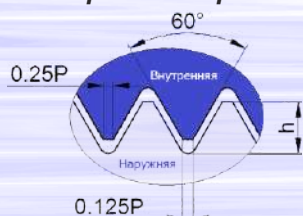


Нормальная режущая часть



Метрическая резьба



С внутренним подводом СОЖ

Длина резьбы = 1,5D

Резьба метрическая				Параметры и инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l_2	D	L	Z	
M3×0.5	до M8×0.5	0.5	MT 3-0.5 HS 2.3-5.0 CI	2.30	5.0	4.0	40	3	2.50
M3.5×0.6		0.6	MT 3.5-0.6 HS 2.70-5.5 CI	2.70	5.5	5.0	47	3	2.90
M4×0.7		0.7	MT 4-0.7 HS 3.10-6.0 CI	3.10	6.0	5.0	47	3	3.30
M5×0.8		0.8	MT 5-0.8 HS 4.00-8.0 CI	4.00	8.0	6.0	47	3	4.20
M6×1.0	до M33×1.0	1.0	MT 6-1.0 HS 4.70-9.0 CI	4.70	9.0	6.0	47	3	5.00
M8×1.25		1.25	MT 8-1.25 HS 6.40-12.0 CI	6.40	12.0	8.0	64	3	6.80
M10×1.5	до M60×1.5	1.5	MT 10-1.5 HS 8.00-15.0 CI	8.00	15.0	8.0	64	3	8.50
M12×1.75		1.75	MT 12-1.75 HS 9.90-18.0 CI	9.90	18.0	10.0	81	3	10.30

Длина резьбы = 3D

Резьба метрическая				Параметры инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l_2	D	L	Z	
M3×0.5	до M8×0.5	0.5	MT 3-0.5 HS 2.30-11.0 CI	2.30	11.0	4.0	40	3	2.50
M3.5×0.6		0.6	MT 3.5-0.6 HS 2.70-13.0 CI	2.70	13.0	5.0	47	3	2.90
M4×0.7		0.7	MT 4-0.7 HS 3.10-15.0 CI	3.10	15.0	5.0	47	3	3.30
M5×0.8		0.8	MT 5-0.8 HS 4.00-18.0 CI	4.00	18.0	6.0	47	3	4.20
M6×1.0	до M33×1.0	1.0	MT 6-1.0 HS 4.70-21.0 CI	4.70	21.0	6.0	47	3	5.00
M8×1.25		1.25	MT 8-1.25 HS 6.40-28.0 CI	6.40	28.0	8.0	64	3	6.80
M10×1.5	до M60×1.5	1.5	MT 10-1.5 HS 8.00-35.0 CI	8.00	35.0	8.0	64	3	8.50
M12×1.75		1.75	MT 12-1.75 HS 9.90-42.0 CI	9.90	42.0	10.0	81	3	10.30
M14×2.0		2.0	MT 14-2.0 HS 10.00-48.0 CI	10.00	48.0	10.0	81	3	12.00
M16×2.0		2.0	MT 16-2.0 HS 12.00-54.0 CI	12.00	54.0	12.0	81	3	14.00
M20×2.5		2.5	MT 20-2.5 HS 16.00-68.0 CI	16.00	68.0	16.0	105	4	17.50
M22×2.5		2.5	MT 22-2.5 HS 16.00-68.0 CI	16.00	68.0	16.0	105	4	19.50
M24×3.0		3.0	MT 24-3.0 HS 18.00-81.0 CI	18.00	81.0	18.0	105	5	21.00
M27×3.0		3.0	MT 27-3.0 HS 20.00-90.0 CI	20.00	90.0	20.0	125	5	24.00
M30×3.5		3.5	MT 30-3.5 HS 20.00-101.0 CI	20.00	101.0	20.0	150	5	26.50