

Короткая режущая часть



Без внутреннего подвода СОЖ

Метрическая резьба



Длина резьбы = 2D

Резьба метрическая				Параметры инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l_2	D	L	Z	
M5×0.8	0.5*-0.8	0.8	MT1H 5-0.8 S 4.05-12.5	4.05	12.5	6.0	47	3	4.20
M6×1.0	0.5*-1.0	1.0	MT1H 6-1.0 S 4.80-15.0	4.80	15.0	6.0	47	3	5.00
M8×1.25	0.5*-1.25	1.25	MT1H 8-1.25 S 6.50-20.0	6.50	20.0	8.0	64	3	6.80
M10×1.5	1.0*-1.5	1.5	MT1H 10-1.5 S 8.00-25.0	8.00	25.0	8.0	64	3	8.50
M12×1.75	1.0*-1.75	1.75	MT1H 12-1.75 S 9.90-30.0	9.90	30.0	10.0	81	3	10.30

Длина резьбы = 3D

Резьба метрическая				Параметры инструмента					Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l_2	D	L	Z	
M5×0.8	0.5*-0.8	0.8	MT1H 5-0.8 S 4.05-18.0	4.05	18.0	6.0	47	3	4.20
M6×1.0	0.5*-1.0	1.0	MT1H 6-1.0 S 4.80-21.0	4.80	21.0	6.0	47	3	5.00
M8×1.25	0.5*-1.25	1.25	MT1H 8-1.25 S 6.50-28.0	6.50	28.0	8.0	64	3	6.80
M10×1.5	0.5*-1.5	1.5	MT1H 10-1.5 S 8.00-35.0	8.00	35.0	8.0	64	3	8.50
M12×1.75	1.0*-1.75	1.75	MT1H 12-1.75 S 9.90-42.0	9.90	42.0	10.0	81	3	10.30
M14×2.0	1.5*-2.0	2.0	MT1H 14-2.0 S 10.00-48.0	10.00	48.0	10.0	81	3	12.00
M16×2.0	1.5*-2.0	2.0	MT1H 16-2.0 S 12.00-54.0	12.00	54.0	12.0	81	3	14.00
M20×2.5	1.75*-2.5	2.5	MT1H 20-2.5 S 16.00-68.0	16.00	68.0	16.0	105	4	17.50
M22×2.5	1.75*-2.5	2.5	MT1H 22-2.5 S 16.00-68.0	16.00	68.0	16.0	105	4	19.50
M24×3.0	2.0*-3.0	3.0	MT1H 24-3.0 S 18.00-81.0	18.00	81.0	18.0	105	5	21.00
M27×3.0	2.0*-3.0	3.0	MT1H 27-3.0 S 20.00-90.0	20.00	90.0	20.0	125	5	24.00
M30×3.5	2.5*-3.5	3.5	MT1H 30-3.5 S 20.00-101.0	20.00	101.0	20.0	150	5	26.50

*-неполный профиль резьбы