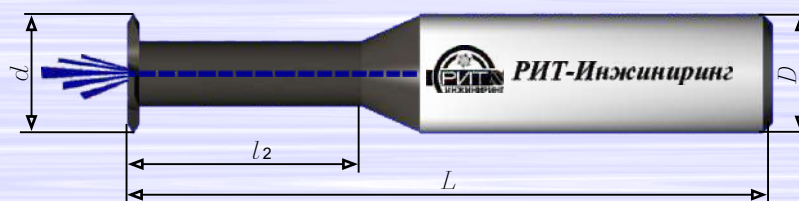
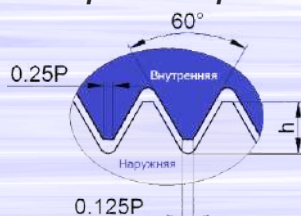


Короткая режущая часть



Метрическая резьба



С внутренним подводом СОЖ

Длина резьбы = 2D

Резьба метрическая				Параметры инструмента						Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	<i>d</i>	<i>l</i> ₂	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>Z</i>		
M5×0.8	0.5*-0.8	0.8	MT 1H 5-0.8 S 4.05-12.5 CI	4.05	12.5	6.0	47	3	4.20	
M6×1.0	0.5*-1.0	1.0	MT 1H 6-1.0 S 4.80-15.0 CI	4.80	15.0	6.0	47	3	5.00	
M8×1.25	0.5*-1.25	1.25	MT 1H 8-1.25 S 6.50-20.0 CI	6.50	20.0	8.0	64	3	6.80	
M10×1.5	1.0*-1.5	1.5	MT 1H 10-1.5 S 8.00-25.0 CI	8.00	25.0	8.0	64	3	8.50	
M12×1.75	1.0*-1.75	1.75	MT 1H 12-1.75 S 9.90-30.0 CI	9.90	30.0	10.0	81	3	10.30	

Длина резьбы = 3D

Резьба метрическая				Параметры инструмента						Диаметр отв., под резьбу, мм
Крупная	Мелкая	Шаг, мм	Обозначение	d	l_2	D	L	Z		
M5x0.8	0.5*-0.8	0.8	MT1H 5-0.8 S 4.05-18.0 CI	4.05	18.0	6.0	47	3	4.20	
M6x1.0	0.5*-1.0	1.0	MT1H 6-1.0 S 4.80-21.0 CI	4.80	21.0	6.0	47	3	5.00	
M8x1.25	0.5*-1.25	1.25	MT1H 8-1.25 S 6.50-28.0 CI	6.50	28.0	8.0	64	3	6.80	
M10x1.5	0.5*-1.5	1.5	MT1H 10-1.5 S 8.00-35.0 CI	8.00	35.0	8.0	64	3	8.50	
M12x1.75	1.0*-1.75	1.75	MT1H 12-1.75 S 9.90-42.0 CI	9.90	42.0	10.0	81	3	10.30	
M14x2.0	1.5*-2.0	2.0	MT1H 14-2.0 S 10.00-48.0 CI	10.00	48.0	10.0	81	3	12.00	
M16x2.0	1.5*-2.0	2.0	MT1H 16-2.0 S 12.00-54.0 CI	12.00	54.0	12.0	81	3	14.00	
M20x2.5	1.75*-2.5	2.5	MT1H 20-2.5 S 16.00-68.0 CI	16.00	68.0	16.0	105	4	17.50	
M22x2.5	1.75*-2.5	2.5	MT1H 22-2.5 S 16.00-68.0 CI	16.00	68.0	16.0	105	4	19.50	
M24x3.0	2.0*-3.0	3.0	MT1H 24-3.0 S 18.00-81.0 CI	18.00	81.0	18.0	105	5	21.00	
M27x3.0	2.0*-3.0	3.0	MT1H 27-3.0 S 20.00-90.0 CI	20.00	90.0	20.0	125	5	24.00	
M30x3.5	2.5*-3.5	3.5	MT1H 30-3.5 S 20.00-101.0 CI	20.00	101.0	20.0	150	5	26.50	

*-неполный профиль резьбы